



HWT

High Water Technology
تصفية و تحلية المياه

POUR UNE MEILLEURE QUALITÉ D'EAU

📍 Avenue okba ibn nafaa route
grema km 9, Sfax - Tunisie

☎ +216 25 602 600

✉ info@hwt.tn

🌐 www.hwt.tn

hydroo[®]

VDR00
SÉRIES





PRÉSENTATION

HYDROO a établi un réseau de distribution mondial avec des associés stratégiques apportant une valeur ajoutée à nos ingénieurs et aux utilisateurs. Notre liste de produits est vaste et elle comprend des solutions haut de gamme dans le secteur des pompes pour de nombreuses applications, y compris la distribution d'eau, les équipements de pressurisation, les équipements anti-incendie, les puits, les systèmes HVAC, les systèmes de drainages et d'eaux usées, l'irrigation, les installations de désalinisation par osmose inverse et d'intégration d'OEM, entre autres. Nous offrons des solutions à tous les marchés de 50 Hz et 60 Hz, y compris les versions personnalisées.

HYDROO a une usine à Palol de Revardit (Catalogne-Espagne) dont la taille est suffisante pour garantir un commerce fiable, à long terme et personnalisé, et le meilleur service possible à tous nos clients. Nous pouvons offrir une vaste gamme de produits avec des délais de livraison extrêmement courts de notre usine, grâce à nos processus de fabrication Lean manufacturing et à notre équipe hautement qualifiée et enthousiaste.

Nous avons rédigé dans un document notarié notre engagement avec des valeurs éthiques et la législation en vigueur concernant nos relations avec des tierces parties. Le document a été élaboré par toute l'équipe d'Hydroo et mis au point par un comité qui garantira l'accomplissement et le renforcement de la culture d'entreprise de la compagnie.

Grâce à son excellence dans les opérations et aux relations commerciales couronnées de succès avec nos associés, l'expansion d'HYDROO se reflète dans le rythme de croissance des marchés objectif et dans un service de valeur, rapide et effectif.

Chez HYDROO, nous misons sur un niveau élevé de service pour nos associés très estimés.

INTRODUCTION

Présentation de la gamme de POMPES et principales prestations

VDROO est une nouvelle série de pompes verticales multicellulaires fabriquées par Hydroo. Elle comprend différentes versions : VF, VX, VN et VD et ses équipements correspondants avec un moteur et une transmission de fréquence variable.

La gamme VDROO a été conçue pour couvrir les demandes les plus exigeantes relatives aux installations de pompage. Elle a été conçue, inventée, industrialisée et, finalement, produite dans l'usine principale d'Hydroo à Palol de Revardit, Catalogne-Espagne.



Principaux avantages techniques

La gamme VDROO est préparée pour couvrir les applications les plus exigeantes et elle est capable de s'adapter à toute installation de pompage avec les meilleurs résultats techniques.

- Cartouche mécanique étanche pour une maintenance facile des joints d'étanchéité mécaniques sans devoir retirer le moteur.
- Vaste gamme de connexions pour s'adapter aux conditions de l'installation : ovale, ronde, filetée, Victaulic...
- Vaste gamme de matériaux. Tous les composants étant en contact avec le liquide pompé peuvent être fabriqués en acier AISI304 SS (VX), AISI316 SS (VN), combinés avec de la fonte et AISI304 SS (VF) ou même en Duplex SS (VD) pour des tailles spécifiques.
- Aptés pour une grande diversité de liquides grâce à l'utilisation de matériel de pompage, ainsi que des joints toriques et des renforts mécaniques adéquats.
- Toutes les pompes sont testées individuellement et les résultats sont à la disposition des clients.
- Elle offre la plus grande gamme du marché en commençant à 1m³/h jusqu'à 210 m³/h dans le BEP. Avec seulement 13 tailles pour permettre une sélection optimale.
- Toute la gamme dispose d'une consommation optimisée d'énergie conformément à la Norme ErP de la Commission Européenne N° 547/2012 et elle offre un niveau MEI supérieur à celui exigé par cette même norme.



Le plus grand rendement de la pompe est lié avec le moteur et les détails du système hydraulique. Nous utilisons les recours techniques les plus avancés pour atteindre les meilleurs résultats du marché. Efficacité hydraulique maximisée et des moteurs IE3 qui deviennent un concept leader et exclusif de pompe : robuste, flexible, sur mesure pour l'utilisateur, intelligent et à usage multiple.



Notre engagement avec l'environnement est la base de la réflexion de notre compagnie. Tous les processus visent à provoquer un impact minimum sur notre environnement. Dans le processus de conception, nous avons pris en compte toutes les conditions possibles individuelles afin d'obtenir le meilleur résultat pour nos clients.



La valeur ajoutée se base sur la sélection du matériau, sur le processus industriel de la production des composants et sur la conception utile dans le moindre détail. La flexibilité de la pompe, le haut de gamme des options et le service personnalisé représentent notre valeur ajoutée.



Nous nous occupons des pompes de nos clients. Nous sommes l'usine de nos clients, et ils méritent notre engagement absolu avec l'excellence, en plus d'une culture corporative exemplaire. Nous considérons qu'il n'y a pas de frontières dans la chaîne de valeurs, en commençant par la forme de concevoir les installations, jusqu'au contrôle des pompes. Cette vision nous emmène à une étroite coopération avec tous les agents impliqués afin de parvenir aux meilleures solutions.



La garantie de la qualité est un facteur clé pour les produits avec une valeur ajoutée. Chez Hydroo, nous surveillons la qualité des pompes, du processus de fabrication et de l'expédition comme des éléments qui forment le centre de notre offre de services. De plus, nous disposons de transmissions de fréquence variable pour obtenir le meilleur service de pompage dans tous types d'installations. Le monde bouge et nous contribuons à son mouvement avec énergie et engagement.

VF/VX/ VN/VD

**Pompe centrifuge
verticale
multicellulaire en
acier inoxydable**

Applications

Système de réfrigération d'eau
Réseau municipal de distribution
et de pressurisation d'eau
Réseau d'eau domestique
Irrigation
Services industriels généraux
Usines de lavage
Système d'alimentation de
chaudière et de condensation
Traitement des eaux



Description

Pompes centrifuges verticales multicellulaires de circulation en ligne fabriquées en acier inoxydable. Totalement fermées, réfrigérées par ventilateur, isolation classe F, moteurs IP55. Moteurs à une seule phase jusqu'à 2,2 kW.

Certification WRAS / ACS pour l'eau potable.

Version VF : partie hydraulique en acier AISI304 SS, entrée/sortie pompe en fonte.

Version VX/VN : toute la pompe disponible en acier AISI304 ou AISI316L.

Version VD : partie hydraulique en AISI904 / SS2205.

Rang de travail

Capacité : Q jusqu'à 240 m³/h

Charge : H jusqu'à 305 m

Température : T jusqu'à 120 °C

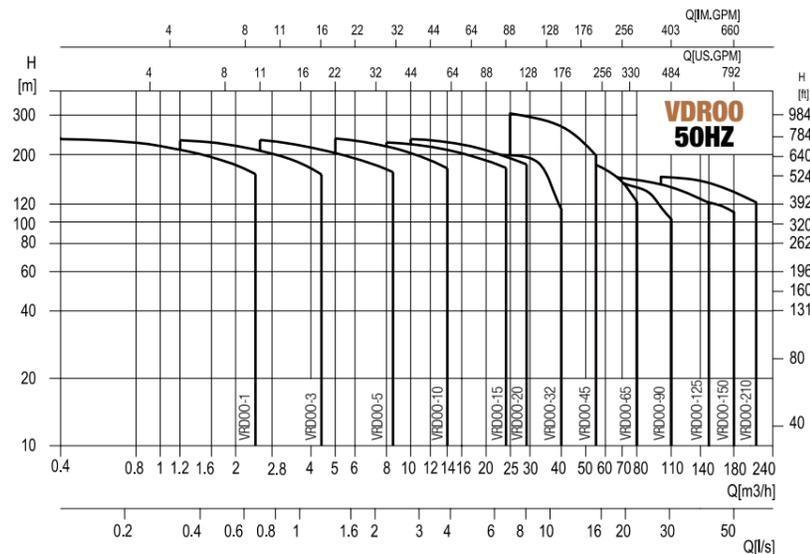
Vitesse : n 2900 rpm

Puissance : P jusqu'à 110 kW

Matériel standard

Tous les composants en contact avec le liquide sont fabriqués en acier inoxydable 304. Ils peuvent être fabriqués en acier 316 sur demande. L'extrémité de la pompe et les réservoirs à aspiration et à impulsion peuvent également être fabriqués en fonte sur demande.

Niveau de rendement



Pompe

VDROO est un type de pompe centrifuge verticale multicellulaire sans amorçage automatique, actionnée par un moteur électrique standard. L'axe du moteur se connecte directement avec l'axe de la pompe par un raccord. Le cylindre résistant à la pression et les composants de passage du fluide sont fixés dans l'extrémité de la pompe et le réservoir d'aspiration et l'impulsion par des boulons de fixation. L'entrée et la sortie sont situées sur le fond de la pompe au même niveau. Cette sorte de pompe peut être équipée avec une protection intelligente afin d'éviter qu'elle ne fonctionne à vide de manière effective, hors phase ou avec une surcharge.

Moteur

Moteur standard efficacité IE3 à deux pôles, totalement encapsulé et refroidi par de l'air.

Classification protection : IP55

Classification isolation : F

Tension standard : 50Hz :

1x220-230/240V
3x200-220/346-380V
3x220,240/380-415V
3x380-415V

Application

VDROO est un type de produit multifonctionnel.

Il peut être utilisé pour transporter plusieurs matières, depuis l'eau du robinet jusqu'à des liquides industriels à différentes températures et avec différents débits et de pression. Le type VDROO sert pour des liquides non corrosifs, alors que le VDROO est adéquat pour des liquides légèrement corrosifs.

-Distribution d'eau : Filtration et transport d'eau en stations d'épuration et pressurisation dans des conduites principales, pressurisation dans des bâtiments très hauts.

-Pressurisation industrielle : Systèmes de traitement des eaux, systèmes de nettoyage, systèmes de lavage à haute pression, systèmes anti-incendies.

-Transport de liquides industriels : Systèmes de réfrigération et d'air conditionné, chauffe-eau et systèmes de condensation, distribution à des machines, acides et alcalins.

-Traitement des eaux : Systèmes de filtration ultra, systèmes d'osmose inverse, séparateurs, piscines.

-Irrigation : Irrigation de terres cultivées, irrigation par aspersion, irrigation par goutte à goutte.

Conditions de fonctionnement

- Liquide fluide, propre, non inflammable et non explosif, ne contenant ni granules ni fibres.

- Température du liquide : -15°C +120°C

- Température ambiante : jusqu'à +40°C

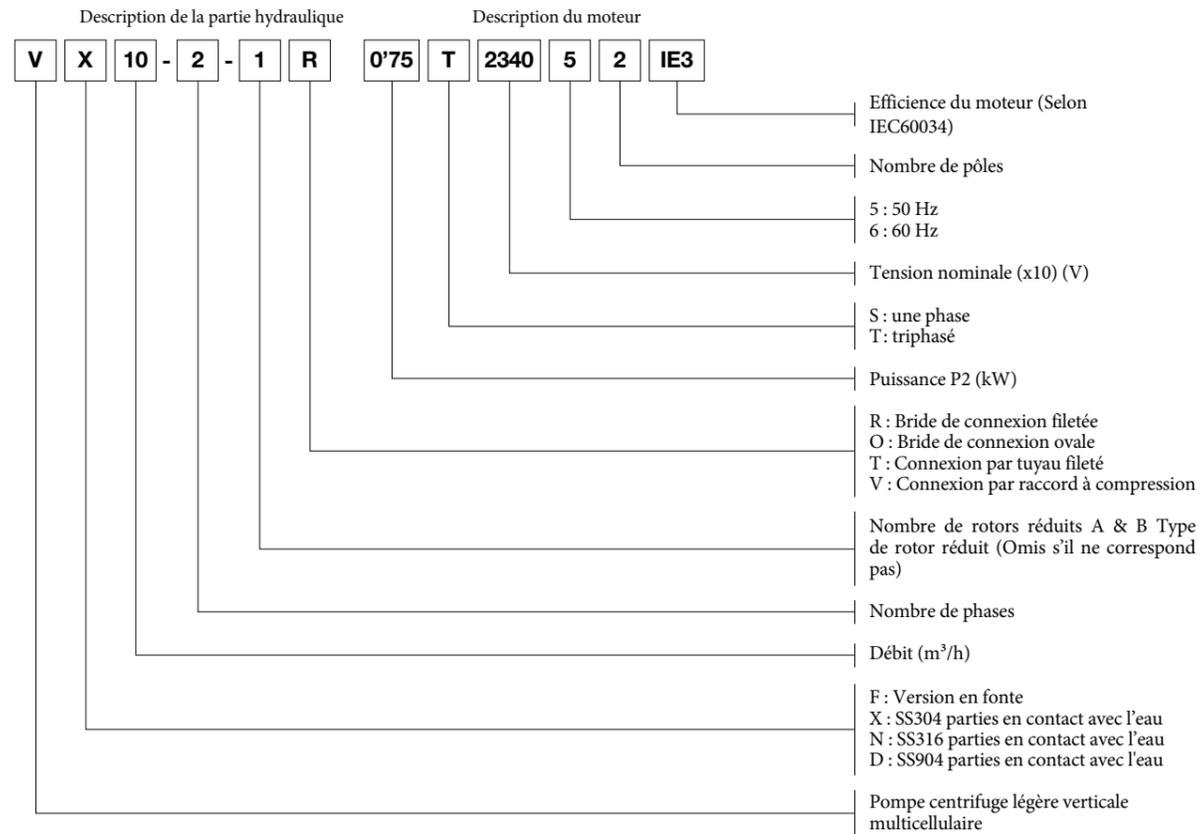
- Altitude : jusqu'à 1000 m

Gamme de produits

Description	VDROO-1	-3	-5	-10	-15	-20	-32	-45	-65	-90	-125	-150	-210
Débit [m ³ /h]	1	3	5	10	15	20	32	45	65	90	125	150	210
Débit [l/s]	0,28	0,83	1,39	2,78	4,17	5,56	8,90	11,70	18	24	33	41,60	55,60
Gamme fluide [m ³ /h]	0,5~2,4	1,2~4,4	2,5~8,5	5~14	8~24	10~29	16~40	25~55	30~80	50~110	60~150	80~180	100~240
Pression maximale [bar]	24	23	24	24	24	23	29	30	22	17	16	16	16
Puissance du moteur [kW]	0,37~2,2	0,37~3	0,37~5,5	0,75~11	1,1~15	1,1~18,5	1,5~30	3~45	4~45	5,5~45	11~75	11~75	18,5~110
Temp. [°C]	-15 ~ +120												
Efficacité max [%]	48	58	70	72	73	73	73	75	76	77	74	73	79
Taux MEI	≥ 0,8			≥ 0,7		≥ 0,7		≥ 0,7		≥ 0,6		≥ 0,6	
VF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VX, VN	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VD							•	•	•	•	•	•	•
VF, VX, VN, VD Bride DIN	DN25	DN25	DN32	DN40	DN50	DN50	DN65	DN80	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150
VX, VN Raccord à compression	DN32	DN32	DN32	DN50	DN50	DN50							
VX, VN Tuyau fileté	R1¼	R1¼	R1¼	R2	R2	R2							
VF, VX, VN Bride ovale	G1	G1	G1¼	G1½									

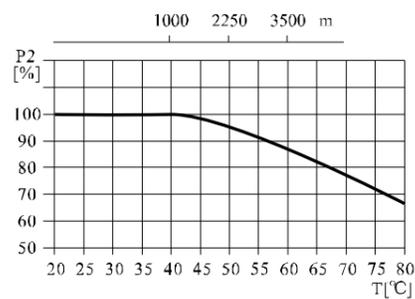
Définition du modèle

VF, VX, VN 1, 3, 5, 10, 15, 20
VF, VX, VN, VD 32, 45, 65, 90, 125, 150, 210



Température ambiante maximale

Quand la pompe travaille à une température ambiante supérieure à 40°C ou à des altitudes supérieures à 1000m dû à la faible densité de l'air et sa faible capacité de réfrigération, la puissance de sortie P2 du moteur diminue dans une certaine mesure. Si la pompe fonctionne dans les conditions décrites précédemment, il faudra l'équiper avec un moteur de puissance supérieure.



Pression max. de fonctionnement

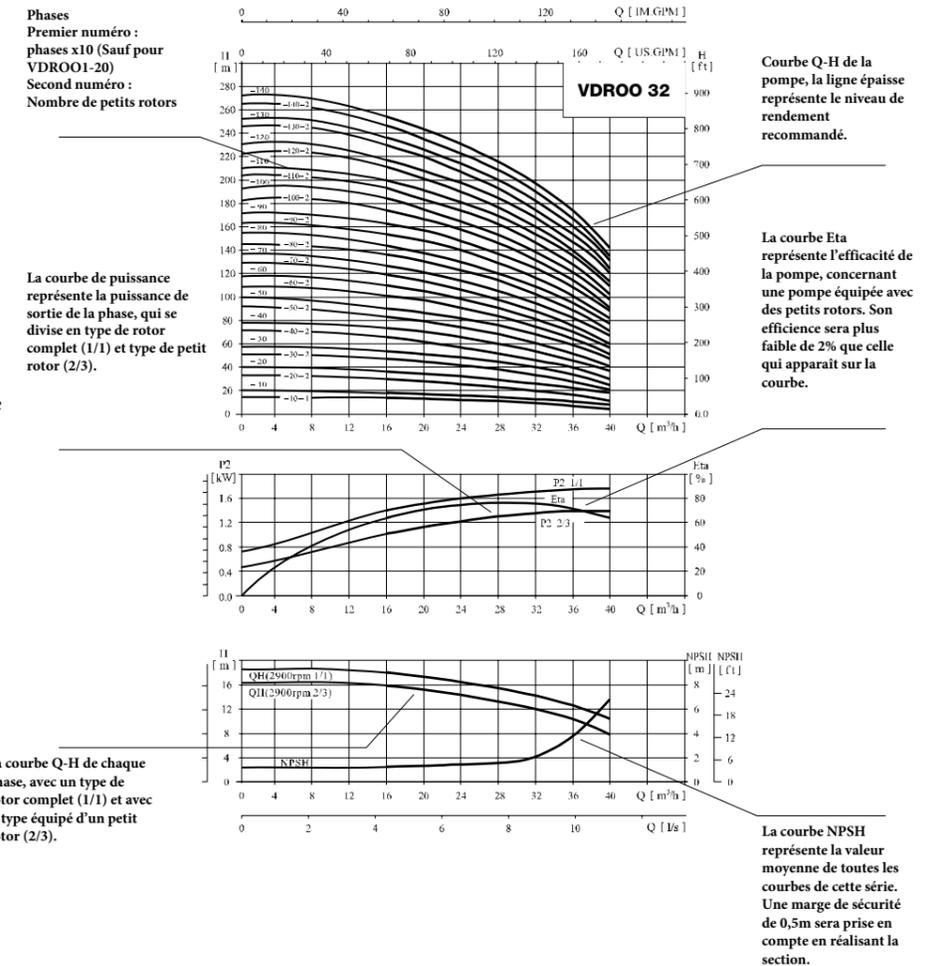
Modèle	Pression maximale (bar)
VF, VX, VN 1,3,5,10,15,20 Bride, raccord à compression, tuyau fileté	25
VF, VX, VN 1,3,5,10 Bride ovale	16
VF 32-10-1 ~ 32-80	16
VF 32-90-2 ~ 32-160	30
VX, VN, VD 32	30
VF 45-10-1 ~ 45-60-2	16
VF 45-60 ~ 45-90	25
VF 45-100-2 ~ 45-130-2	30
VX, VN, VD 45-10-1 ~ 45-90	25
VX, VN, VD 45-100-2 ~ 45-130-2	30
VF 65-10-1 ~ 65-50-2	16
VF 65-50-1 ~ 65-80-1	25
VF 90-10-1 ~ 90-40-2	16
VF 90-40 ~ 90-60	25
VF, VN, VD 65,90	25
VF, VX, VN, VD 125, 150, 210	20

Courbe de rendement

Les conditions suivantes sont adéquates pour les courbes de rendement qui apparaissent ci-après :

- Toutes les courbes sont basées sur une valeur moyenne de 50 Hz. Vitesse constante du moteur : 2900 rpm ou 2950 rpm.
- La tolérance de la courbe respecte la norme ISO9906 annexe A.
- La mesure se réalise à 20°C avec de l'eau sans air, et une viscosité dynamique de 1 mm²/seg.
- Le fonctionnement de la pompe fait référence à la marge de rendement indiquée par la partie large de la courbe afin d'éviter une surchauffe à cause d'une surcharge du moteur due à un débit trop élevé.

Illustration de la courbe



Pression minimale d'entrée NPSH

Quand la pression dans la pompe est plus faible que la pression de la vapeur utilisée pour transporter le liquide, une cavitation se produira. Afin d'éviter la cavitation, il est nécessaire de garantir un minimum de pression à l'entrée de la pompe.

La course d'aspiration maximale peut se calculer par la formule suivante : $Pb \times 10.2 - NPSH - Hf - Hv - Hs$ = pression atmosphérique [bar] (peut être considérée à 1 bar)

Dans un système fermé, Pb indique la pression du système [bar]

$NPSH = \text{Charge d'aspiration positive nette [m]}$
 (Il est possible de calculer à partir du point de débit maximum possible de la courbe de NPSH)

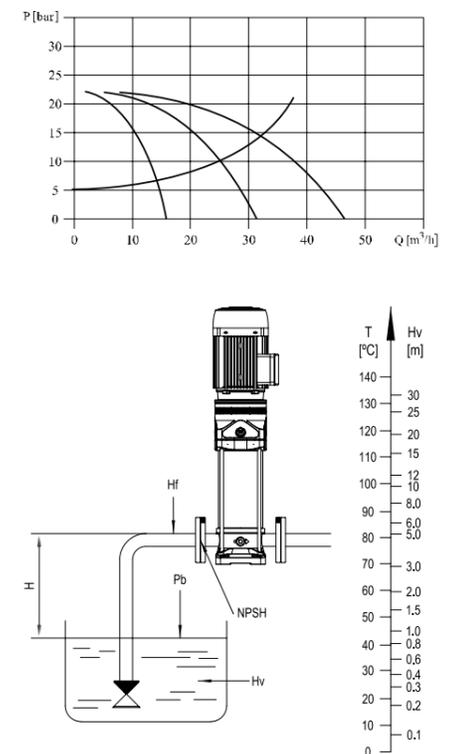
$Hf = \text{Perte de charge du tuyau à l'entrée [m]}$
 $Hv = \text{Pression de la vapeur [m]}$
 $Hs = \text{Marge de sécurité} = \text{Niveau de charge à impulsion minimale } 0,5 \text{ m}$

Si la charge calculée est positive, la pompe peut fonctionner avec la course d'aspiration maximale H.

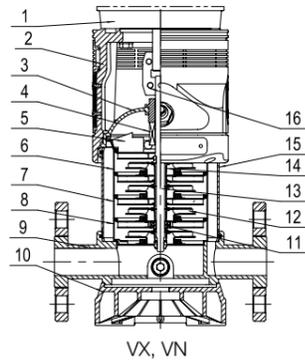
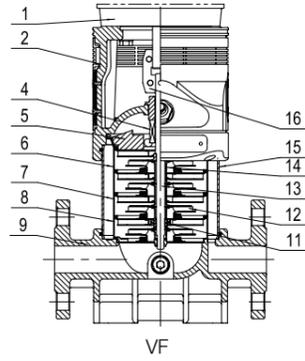
Si le calcul de la charge H donne un résultat négatif, une charge minimale de pression à l'entrée sera nécessaire.

Plusieurs pompes connectées en fonctionnement en parallèle apportent plus de rendement qu'une seule pompe de grande taille.

Cela est applicable à différentes étapes de fonctionnement nécessaires dans un système de débit variable. La possibilité de distribution d'eau est augmentée quand la pompe tombe en panne car en cas de panne de celle-ci, seule, une partie du fluide du système sera affectée.



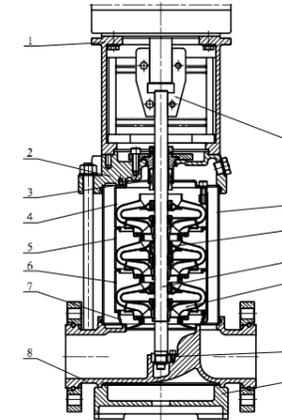
Vue en section
VE, VX, VN 1,3,5



Matériau
VE, VX, VN 1,3,5

N°	Nom	Matériau	AISI / ASTM
1	Moteur		
2	Tête de pompe	Fer forgé	ASTM25B
4	Joint d'étanchéité mécanique	SiC/SiC/EPDM	
5	Diffuseur supérieur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
6	Diffuseur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
7	Diffuseur de support	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
8	Inducteur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
11	Roulement	Carbure de tungstène	
12	Rotor	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
13	Axe	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
14	Carcasse du rotor	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
15	Cylindre	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
16	Union	Acier au carbone	
VX, VN			
3	Joint d'étanchéité de base	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
9	Réservoir à aspiration et à impulsion	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
10	Plaque de la base	Aluminium	ASTM25B
VF			
9	Réservoir à aspiration et à impulsion	Fer forgé	ASTM25B

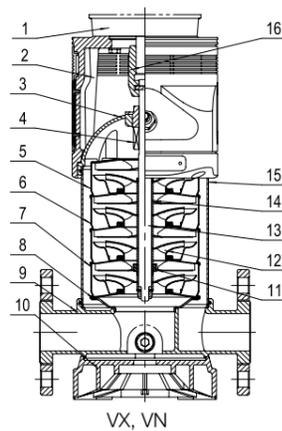
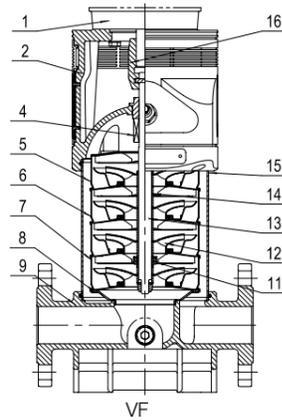
Vue en section
VE, VX, VN, VD 32,45,65,90



Matériau
VE, VX, VN, VD 32,45,65,90

N°	Nom	Matériau	AISI / ASTM
1	Collier	Fer forgé	ASTM25B
3	Joint d'étanchéité mécanique	SiC/SiC/EPDM	
4	Diffuseur supérieur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
5	Diffuseur de support	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
6	Diffuseur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
7	Inducteur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
9	Plaque de la base	Fer forgé	ASTM25B
10	Roulement inférieur	Carbure de tungstène	
11	Rotor	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
12	Axe	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L / AISI431
13	Roulement intermédiaire	Wolframcarbide	
14	Cylindre	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
15	Union	Acier au carbone	
	Éléments en caoutchouc	NBR	
VF			
2	Tête de pompe	Fer forgé	ASTM25B
8	Réservoir à aspiration et à impulsion	Fer forgé	ASTM25B
VX, VN, VD			
2	Tête de pompe	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS2205
8	Réservoir à aspiration et à impulsion	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS2205

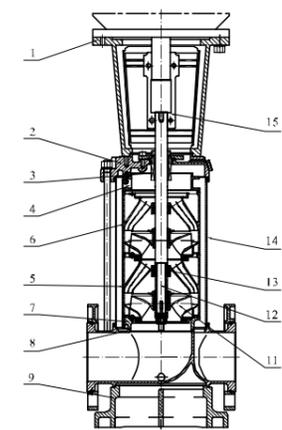
Vue en section
VE, VX, VN 10,15,20



Matériau
VE, VX, VN 10,15,20

N°	Nom	Matériau	AISI / ASTM
1	Moteur		
2	Tête de pompe	Fer forgé	ASTM25B
4	Joint d'étanchéité mécanique	SiC/SiC/EPDM	
5	Diffuseur supérieur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
6	Diffuseur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
7	Diffuseur de support	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
8	Inducteur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
11	Roulement	Carbure de tungstène	
12	Rotor	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
13	Axe	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
14	Carcasse du rotor	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
15	Cylindre	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
16	Union	Acier au carbone	
VX, VN			
3	Joint d'étanchéité de base	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
9	Réservoir à aspiration et à impulsion	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316L
10	Plaque de la base	Aluminium	ASTM25B
VF			
9	Réservoir à aspiration et à impulsion	Fer forgé	ASTM25B

Vue en section
VE, VX, VN, VD 125,150,210

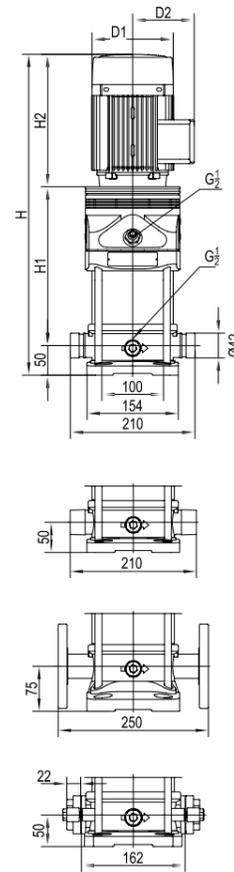


Matériau
VE, VX, VN, VD 125,150,210

N°	Nom	Matériau	AISI / ASTM
1	Collier	Fer forgé	ASTM25B
3	Joint d'étanchéité mécanique	SiC/SiC/EPDM	
4	Impulsion	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
5	Diffuseur de support	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
6	Diffuseur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
7	Inducteur	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
9	Plaque de la base	Fer forgé	ASTM 80-55-06
11	Rotor	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
12	Axe	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
13	Roulement	Carbure de tungstène	
14	Cylindre	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS904L
15	Union	Acier au carbone	
	Éléments en caoutchouc	NBR	
VF			
2	Tête de pompe	Fer forgé	ASTM 80-55-06
8	Réservoir à aspiration et à impulsion	Acier inoxydable	ASTM 80-55-06
VX, VN, VD			
2	Tête de pompe	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS2205
8	Réservoir à aspiration et à impulsion	Acier inoxydable	AISI304 / AISI316 / SS2205

VDR001

Schéma d'installation



Les modèles des phases 27 à 40 ne sont pas disponibles avec une connexion à bride ovale.

Les dimensions extérieures du moteur d'une seule phase et du moteur à test à explosions sont légèrement différentes. Contactez-nous si vous avez besoin de plus d'informations.

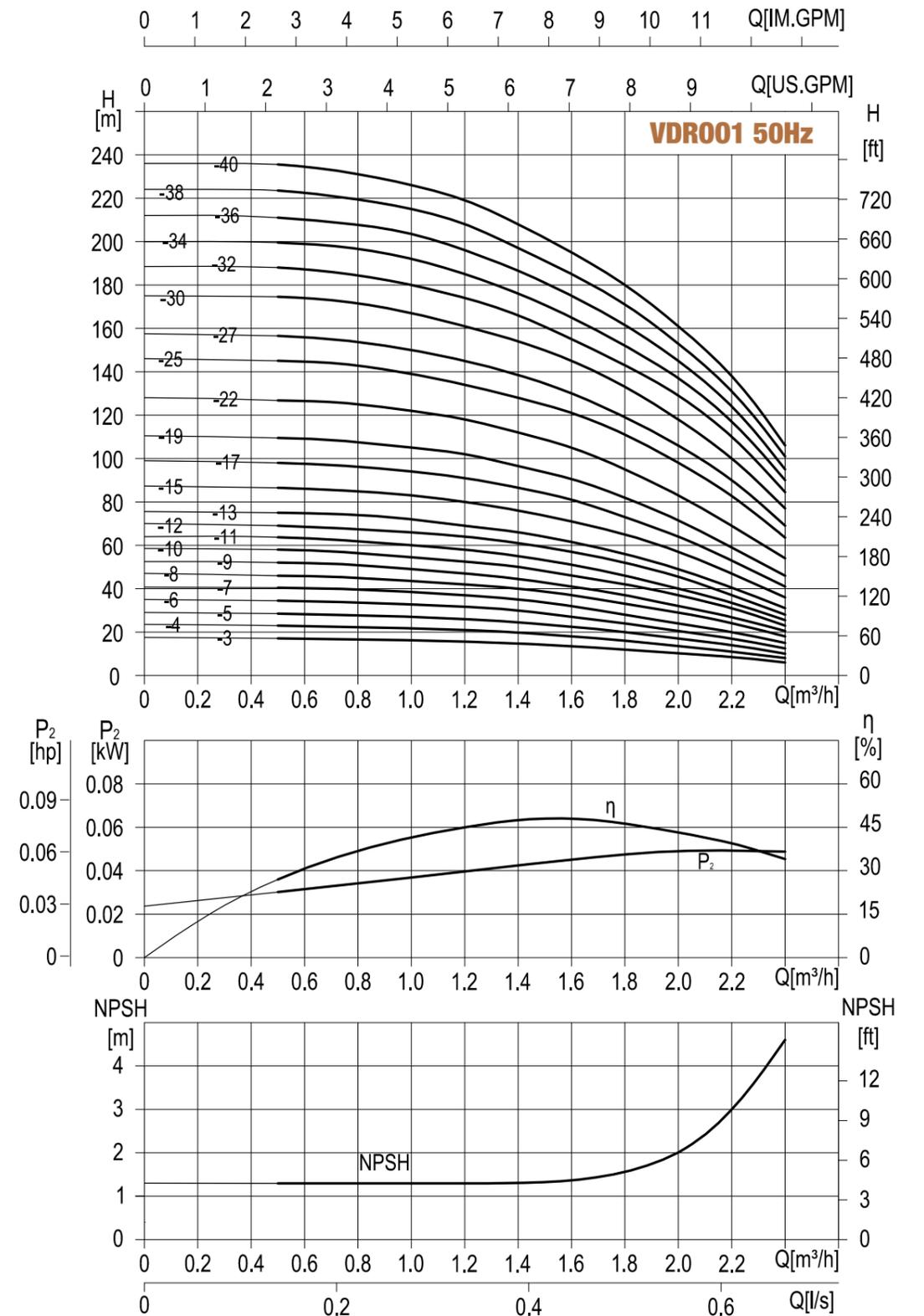
Taille et poids

Modèle	Dimensions de la pompe et du moteur					Poids (kg)	
	H1	H2	H	D1	D2	VF	VX, VN
VF, VX, VN-1-3	207	215	497/472	140	103	23	19
VF, VX, VN-1-4	227	215	517/492	140	103	24	20
VF, VX, VN-1-5	247	215	537/512	140	103	24	20
VF, VX, VN-1-6	267	215	557/532	140	103	25	21
VF, VX, VN-1-7	287	215	577/552	140	103	25	21
VF, VX, VN-1-8	307	215	597/572	140	103	27	23
VF, VX, VN-1-9	327	215	617/592	140	103	27	23
VF, VX, VN-1-10	347	215	637/612	140	103	28	24
VF, VX, VN-1-11	367	215	657/632	140	103	28	24
VF, VX, VN-1-12	397	245	717/692	151	108	31	27
VF, VX, VN-1-13	417	245	737/712	151	108	31	27
VF, VX, VN-1-15	457	245	777/752	151	108	32	28
VF, VX, VN-1-17	497	245	817/792	151	108	35	31
VF, VX, VN-1-19	537	245	857/832	151	108	36	32
VF, VX, VN-1-22	597	245	917/892	151	108	37	33
VF, VX, VN-1-25	667	290	1032/1007	171	120	44	40
VF, VX, VN-1-27	707	290	1072/1047	171	120	45	41
VF, VX, VN-1-30	767	290	1132/1107	171	120	46	42
VF, VX, VN-1-32	807	290	1172/1147	171	120	49	45
VF, VX, VN-1-34	847	290	1212/1187	171	120	50	46
VF, VX, VN-1-36	887	290	1252/1227	171	120	51	47
VF, VX, VN-1-38	927	290	1292/1267	171	120	51	47
VF, VX, VN-1-40	967	290	1332/1307	171	120	52	48

Tableau de rendement

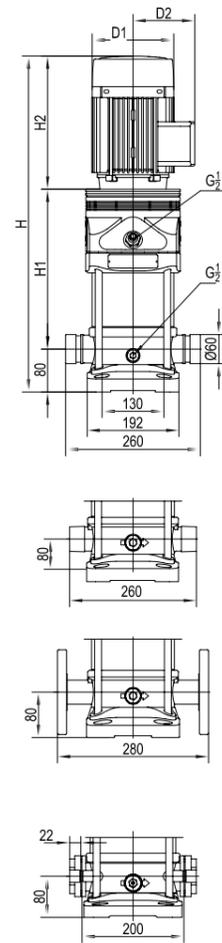
Modèle	Moteur (kW)	Q (m³/h)	H (m)											
			0	0,5	0,7	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4	
VF, VX, VN-1-3	0,37		17,5	17	16,8	16	15,6	14,8	13,5	12	10	8,5	6	
VF, VX, VN-1-4	0,37		23,5	23	22,5	21,5	21	19,8	18	16	13,5	11	8	
VF, VX, VN-1-5	0,37		29	28,5	28	27	26	24,5	22,5	20	17	14	10	
VF, VX, VN-1-6	0,37		35	34,5	34	32,5	31,5	30	27	24	20,5	17	12,5	
VF, VX, VN-1-7	0,37		41	40,5	40	39	37	35	32	28	24	20	15	
VF, VX, VN-1-8	0,55		47	46	45,5	43,5	42	40	37	33	29	24,5	18	
VF, VX, VN-1-9	0,55		52,5	52	51,5	49	47	44,5	41	37	32	27	20,5	
VF, VX, VN-1-10	0,55		58,5	58	57	55	52,5	50	46	42	37	31	23	
VF, VX, VN-1-11	0,55		64	63,5	63	61	58,5	55	51	46	40	33,5	25,5	
VF, VX, VN-1-12	0,75		70	69	68,5	67	64,5	61	57	52	45,5	37	28	
VF, VX, VN-1-13	0,75		75,5	75	74,5	73	70	66,5	61,5	56	49	40,5	31	
VF, VX, VN-1-15	0,75		87,5	86,5	85,5	84	81	76,5	71	65	57	47	36	
VF, VX, VN-1-17	1,1		99	98	97	95	91,5	86,5	81	73	64	53	41	
VF, VX, VN-1-19	1,1		110	109	108	106	103	98	91	82	72	59	46	
VF, VX, VN-1-22	1,1		128	127	126	122	118	112	105	95	83	69	54	
VF, VX, VN-1-25	1,5		146	145	144	139	134	128	121	111	98	83	63	
VF, VX, VN-1-27	1,5		158	157	155	150	145	138	130	119	106	90	69	
VF, VX, VN-1-30	1,5		175	174	172	167	161	154	145	133	118	100	77	
VF, VX, VN-1-32	2,2		189	188	186	180	174	166	155	143	129	110	85	
VF, VX, VN-1-34	2,2		200	199	198	192	185	176	165	152	137	117	90	
VF, VX, VN-1-36	2,2		212	211	209	203	196	186	175	161	145	124	95	
VF, VX, VN-1-38	2,2		225	224	221	215	208	197	185	171	153	131	101	
VF, VX, VN-1-40	2,2		237	236	233	226	219	208	195	180	161	138	106	

Courbe de rendement ISO9906:2012 Degré 3B



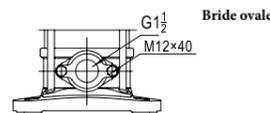
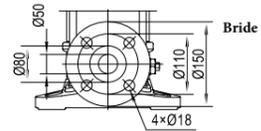
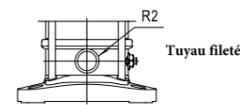
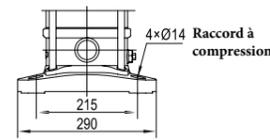
VDR0010

Schéma d'installation



Les modèles des phases 15 à 22 ne sont pas disponibles avec une connexion à bride ovale.

Les dimensions extérieures du moteur d'une seule phase et du moteur à test à explosions sont légèrement différentes. Contactez-nous si vous avez besoin de plus d'informations.



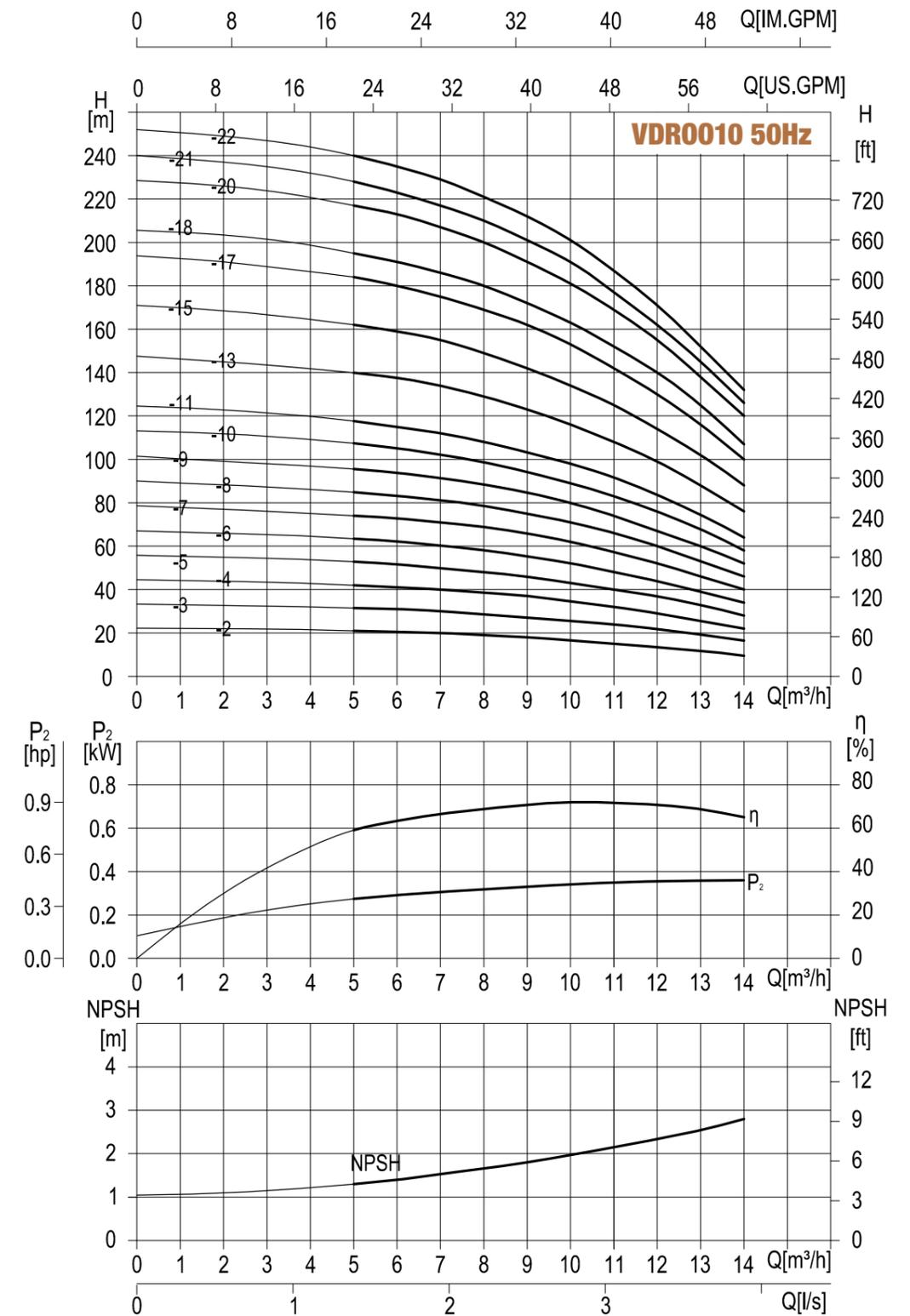
Taille et poids

Modèle	Dimensions de la pompe et du moteur					Poids (kg)	
	H1	H2	H	D1	D2	VF	VX, VN
VF, VX, VN-10-2	267	245	592	151	108	32	30
VF, VX, VN-10-3	297	245	622	151	108	35	33
VF, VX, VN-10-4	337	290	707	171	120	41	39
VF, VX, VN-10-5	367	290	737	171	120	45	43
VF, VX, VN-10-6	397	290	767	171	120	46	44
VF, VX, VN-10-7	437	345	862	196	132	57	55
VF, VX, VN-10-8	467	345	892	196	132	58	56
VF, VX, VN-10-9	497	355	932	214	151	65	63
VF, VX, VN-10-10	527	355	962	214	151	66	64
VF, VX, VN-10-11	557	355	992	214	151	67	65
VF, VX, VN-10-13	695	390	1165	257	168	88	86
VF, VX, VN-10-15	755	390	1225	257	168	90	88
VF, VX, VN-10-17	815	390	1285	257	168	100	98
VF, VX, VN-10-18	845	390	1315	257	168	101	99
VF, VX, VN-10-20	905	390	1375	257	168	103	101
VF, VX, VN-10-21	935	390	1405	257	168	104	102
VF, VX, VN-10-22	995	500	1575	314	261	170	168

Tableau de rendement

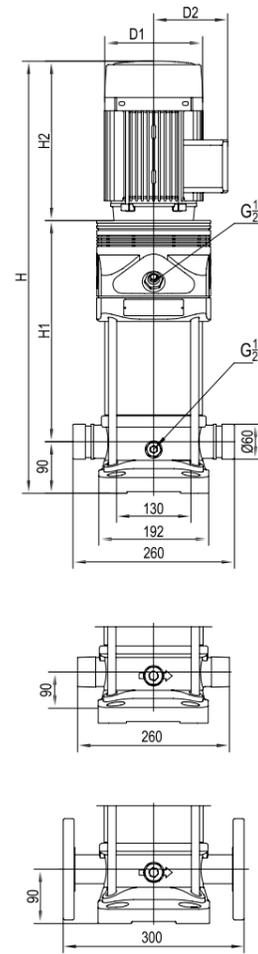
Modèle	Moteur (kW)	Q (m³/h)	0	5	6	8	10	12	14
VF, VX, VN-10-2	0.75	H (m)	22,2	21	20,5	19	16,5	13,5	9,5
VF, VX, VN-10-3	1.1		33,3	31,5	31	28,5	25,5	22	16,5
VF, VX, VN-10-4	1.5		44,5	42	41	38	34	29	22
VF, VX, VN-10-5	2.2		56	52,5	51	48	43	37	28
VF, VX, VN-10-6	2.2		67	63	62	58	52	44	34
VF, VX, VN-10-7	3		78,5	74	73	69	62	52	40
VF, VX, VN-10-8	3		90	85	84	79	71	60	46
VF, VX, VN-10-9	4		101,5	96	94	89	80	67	52
VF, VX, VN-10-10	4		113	107	105	98	89	76	58
VF, VX, VN-10-11	4		124	118	115	108	98	84	64
VF, VX, VN-10-13	5.5		147	140	138	130	116	99	76
VF, VX, VN-10-15	5.5		171	162	159	149	134	114	88
VF, VX, VN-10-17	7.5		194	184	180	169	153	130	100
VF, VX, VN-10-18	7.5		205	195	191	180	163	141	108
VF, VX, VN-10-20	7.5	228	217	213	200	181	155	120	
VF, VX, VN-10-21	7.5	240	228	223	210	191	162	126	
VF, VX, VN-10-22	11	250	240	235	221	201	171	132	

Courbe de rendement ISO9906:2012 Degré 3B

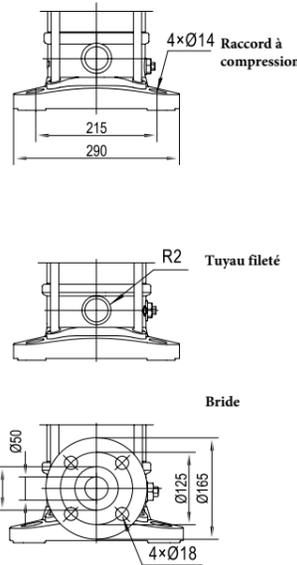


VDR0015

Schéma d'installation



Les dimensions extérieures du moteur d'une seule phase et du moteur à test à explosions sont légèrement différentes. Contactez-nous si vous avez besoin de plus d'informations.



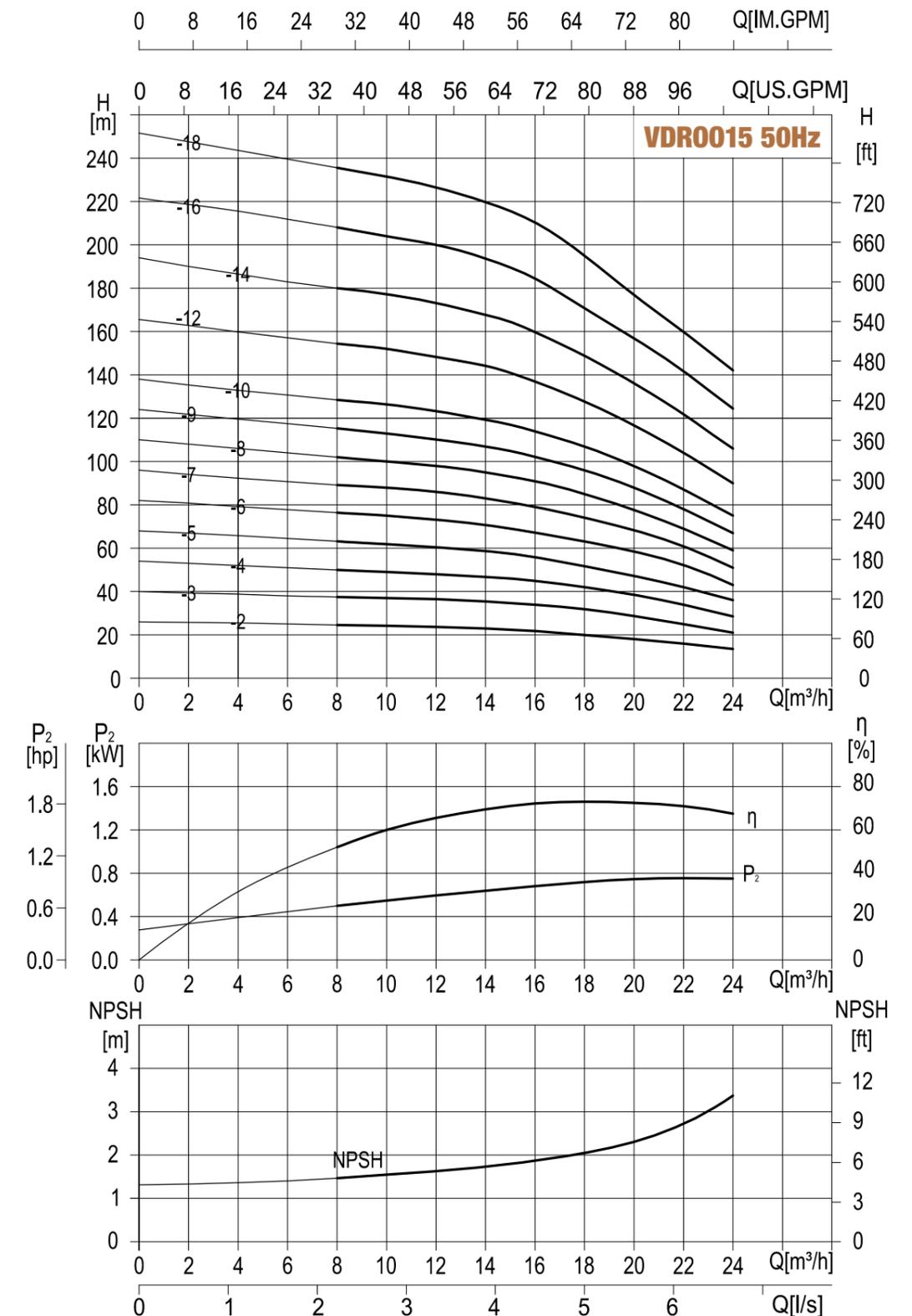
Taille et poids

Modèle	Dimensions de la pompe et du moteur					Poids (kg)	
	H1	H2	H	D1	D2	VF	VX, VN
VF, VX, VN-15-2	307	290	687	171	120	48	41
VF, VX, VN-15-3	362	345	797	196	132	59	52
VF, VX, VN-15-4	407	355	852	214	151	66	59
VF, VX, VN-15-5	452	355	897	214	151	68	61
VF, VX, VN-15-6	575	390	1055	257	168	90	83
VF, VX, VN-15-7	620	390	1100	257	168	91	84
VF, VX, VN-15-8	665	390	1145	257	168	98	91
VF, VX, VN-15-9	710	390	1190	257	168	99	92
VF, VX, VN-15-10	785	500	175	314	261	157	150
VF, VX, VN-15-12	875	500	1465	314	261	160	153
VF, VX, VN-15-14	965	500	1555	314	261	163	156
VF, VX, VN-15-16	1055	500	1645	314	261	182	175
VF, VX, VN-15-18	1145	500	1735	314	261	184	177

Tableau de rendement

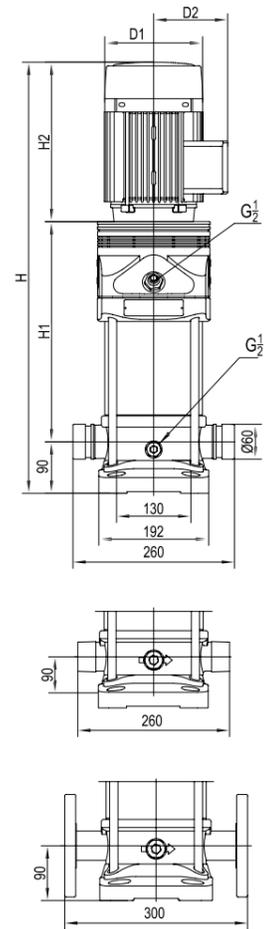
Modèle	Moteur (kW)	Q (m³/h)	H (m)												
			0	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24		
VF, VX, VN-15-2	2.2		26	24,5	24	23,5	23	22,5	21,5	20	18	16	13,5		
VF, VX, VN-15-3	3		40	37,5	37	36,5	35,5	34,5	34	32	29	25	21		
VF, VX, VN-15-4	4		54	50,5	50	49	47,5	47	46	43	39	34	28,5		
VF, VX, VN-15-5	4		68	63	62	61	59	58	57	53	48	42,5	36		
VF, VX, VN-15-6	5.5		82	76	75	73	71	69	67	63	58	52	43		
VF, VX, VN-15-7	5.5		96	89	88	86	83	81	79	74	68	61	51		
VF, VX, VN-15-8	7.5		110	102	100	98	95	93	91	85	78	69	59		
VF, VX, VN-15-9	7.5		124	115	113	111	108	106	103	96	88	78	67		
VF, VX, VN-15-10	11		138	128	126	124	121	118	115	107	98	87	75		
VF, VX, VN-15-12	11		166	154	152	149	145	142	138	129	117	104	90		
VF, VX, VN-15-14	11		194	180	177	173	168	165	160	149	136	122	106		
VF, VX, VN-15-16	15		222	209	205	200	194	189	184	172	157	142	125		
VF, VX, VN-15-18	15		250	235	231	225	218	213	207	194	177	160	141		

Courbe de rendement ISO9906:2012 Degré 3B



VDR0020

Schéma d'installation



Les dimensions extérieures du moteur d'une seule phase et du moteur à test à explosions sont légèrement différentes. Contactez-nous si vous avez besoin de plus d'informations.

Taille et poids

Modèle	Dimensions de la pompe et du moteur					Poids (kg)	
	H1	H2	H	D1	D2	VF	VX, VN
VF, VX, VN-20-2	307	290	687	171	120	48	41
VF, VX, VN-20-3	362	355	807	214	151	66	59
VF, VX, VN-20-4	485	390	965	257	168	88	81
VF, VX, VN-20-5	530	390	1010	257	168	90	83
VF, VX, VN-20-6	575	390	1055	257	168	99	92
VF, VX, VN-20-7	620	390	1100	257	168	100	93
VF, VX, VN-20-8	695	500	1285	314	261	167	160
VF, VX, VN-20-10	785	500	1375	314	261	170	163
VF, VX, VN-20-12	875	500	1465	314	261	188	181
VF, VX, VN-20-14	965	500	1555	314	261	191	184
VF, VX, VN-20-17	1100	550	1740	314	261	212	205

Courbe de rendement ISO9906:2012 Degré 3B

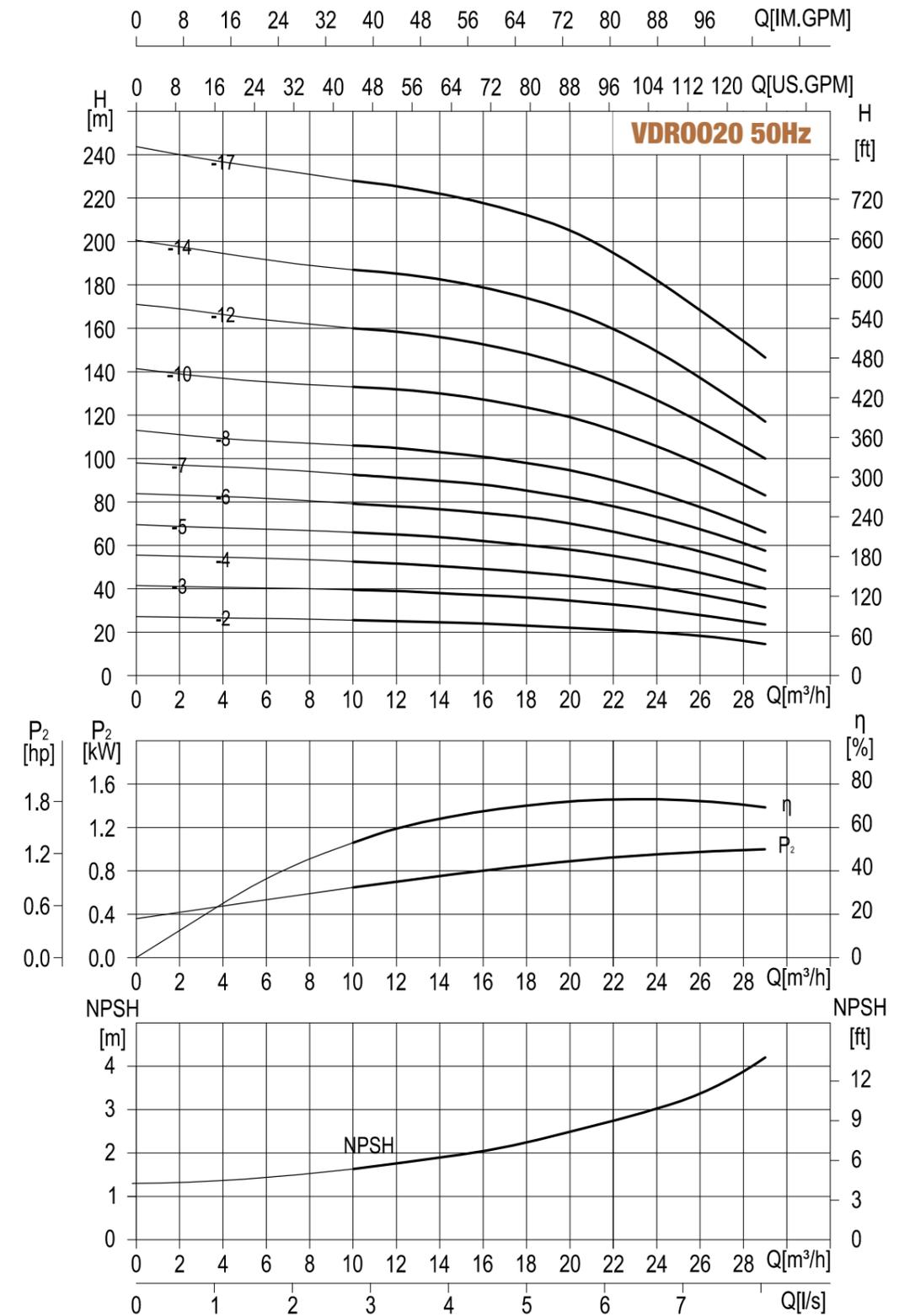
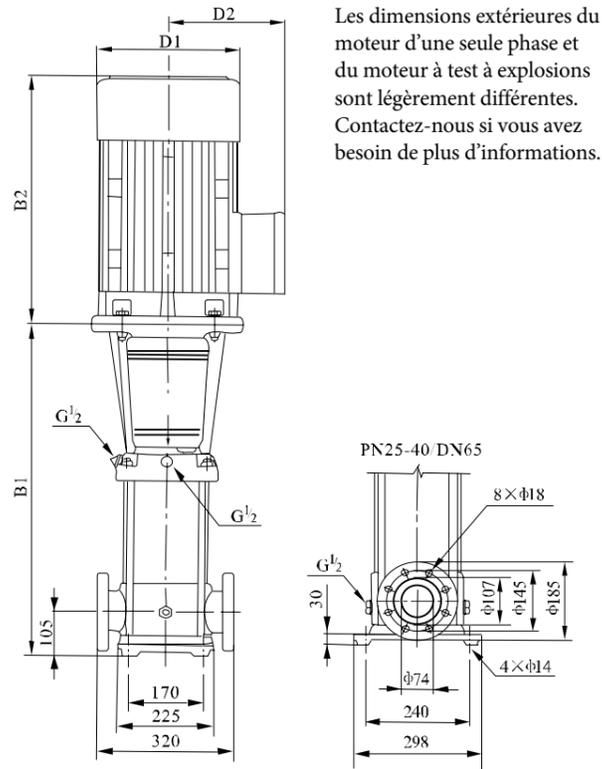


Tableau de rendement

Modèle	Moteur (kW)	Q (m³/h)	Flow Rate (m³/h)												
			0	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	29	
VF, VX, VN-20-2	2.2		27,2	25,5	25	24,5	24	23,7	23	22	20,5	18	16	14,5	
VF, VX, VN-20-3	4		41,5	39,5	39	38	37	36	35	33	31	28	25	23,5	
VF, VX, VN-20-4	5.5		55,5	52,5	51	50	49	48,5	47	45	41,5	37	33	31,5	
VF, VX, VN-20-5	5.5		69,5	66	65	64	62	60	58	55	51	47	42	40	
VF, VX, VN-20-6	7.5		84	79	78	77	75	73	70	66	62	58	52	48	
VF, VX, VN-20-7	7.5		98	92,5	91	90	88	85	82	78	73	68	61	57,5	
VF, VX, VN-20-8	11		113	106	105	103	101	98	95	90	84	77	70	66	
VF, VX, VN-20-10	11		141	133	132	130	127	123	119	113	106	97	88	83	
VF, VX, VN-20-12	15		171	160	158	156	153	149	143	137	127	117	106	100	
VF, VX, VN-20-14	15		200	187	185	183	179	174	168	160	149	137	124	117	
VF, VX, VN-20-17	18.5		244	228	225	222	218	212	205	195	182	168	154	147	

VDR0032

Schéma d'installation



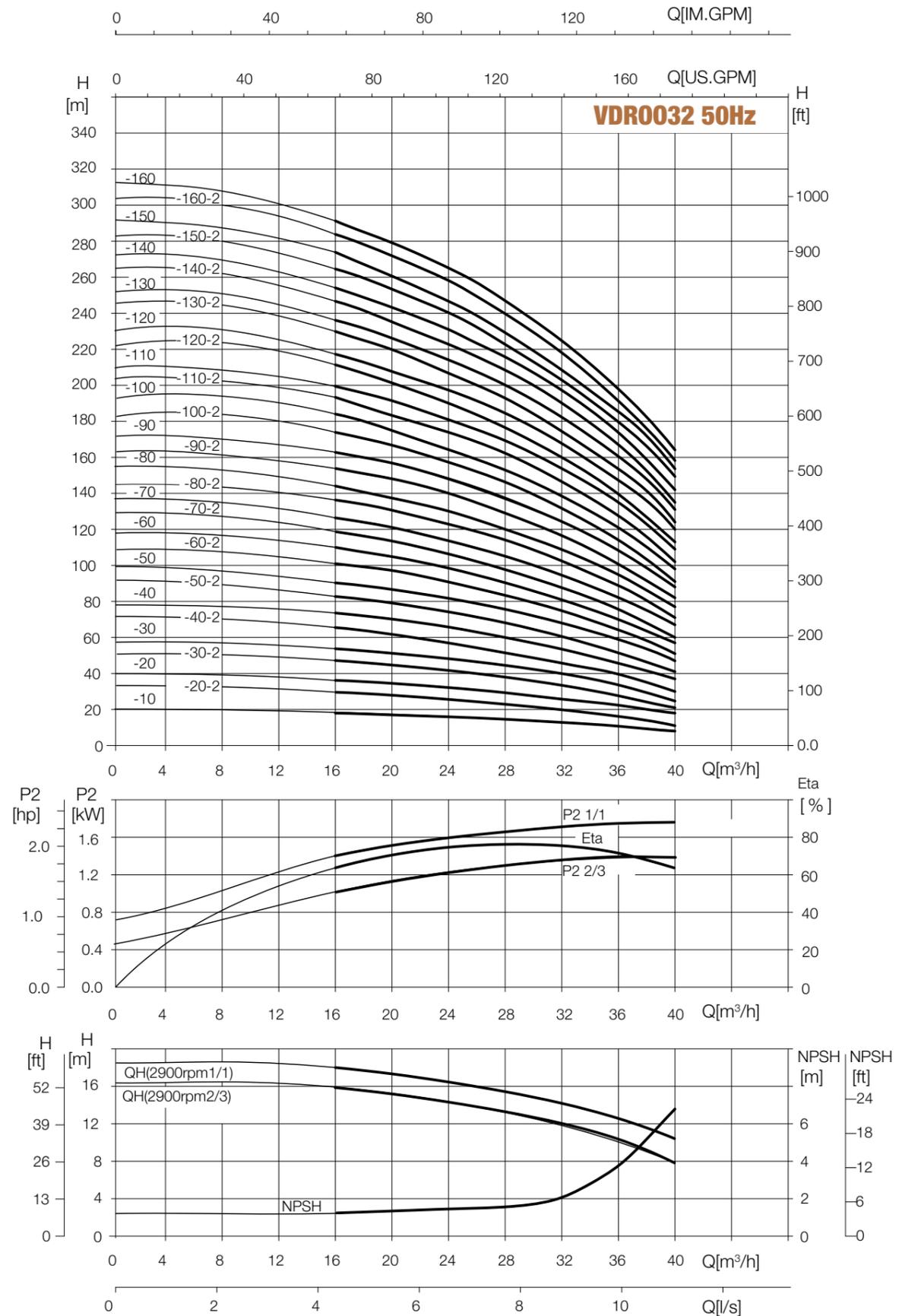
Taille et poids

Modèle	Dimensions de la pompe et du moteur					Poids (kg)
	B1	B2	B	D1	D2	
VF, VX, VN, VD-32-10	505	290	795	190	155	64/68
VF, VX, VN, VD-20-2/ VF, VX, VN, VD-32-20	575	345/ 355	920/ 930	197/ 230	165/ 180	77/85
VF, VX, VN, VD-32-30-2/ VF, VX, VN, VD-32-30	645	390	1035	260	208	100
VF, VX, VN, VD-32-40-2/ VF, VX, VN, VD-32-40	715	390	1105	260	208	109
VF, VX, VN, VD-32-50-2/ VF, VX, VN, VD-32-50	890	500	1390	330	255	181
VF, VX, VN, VD-32-60-2/ VF, VX, VN, VD-32-60	960	500	1460	330	255	185
VF, VX, VN, VD-32-70-2/ VF, VX, VN, VD-32-70	1030	500	1530	330	255	199
VF, VX, VN, VD-32-80-2/ VF, VX, VN, VD-32-80	1100	500	1600	330	255	203
VF, VX, VN, VD-32-90-2/ VF, VX, VN, VD-32-90	1170	550	1720	330	255	222
VF, VX, VN, VD-32-100-2/ VF, VX, VN, VD-32-100	1240	550	1790	330	255	227
VF, VX, VN, VD-32-110-2/ VF, VX, VN, VD-32-110	1310	575	1885	360	285	272
VF, VX, VN, VD-32-120-2/ VF, VX, VN, VD-32-120	1380	575	1955	360	285	276
VF, VX, VN, VD-32-130-2/ VF, VX, VN, VD-32-130	1450	650	2100	400	310	337
VF, VX, VN, VD-32-140-2/ VF, VX, VN, VD-32-140	1520	650	2170	400	310	341
VF, VX, VN, VD-32-150-2/ VF, VX, VN, VD-32-150	1590	650	2240	400	310	345
VF, VX, VN, VD-32-160-2/ VF, VX, VN, VD-32-160	1660	650	2310	400	310	350

Tableau de rendement

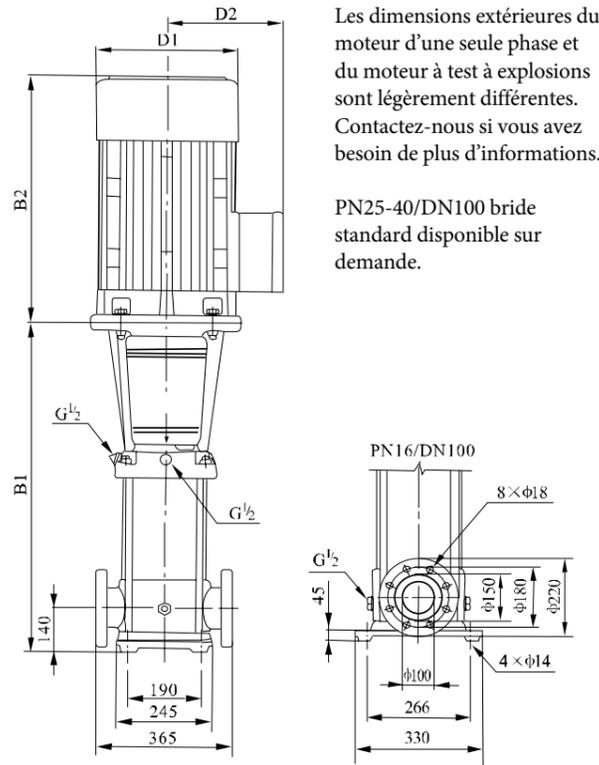
Modèle	Moteur d'entraînement		Q (m³/h)	16	20	24	28	32	36	40
	(kW)	(hp)								
VF, VX, VN, VD-32-10	2,2	3	18	17	15	14	13	11	8	
VF, VX, VN, VD-32-20-2	3	4	29	28	26	23	20	16	11	
VF, VX, VN, VD-32-20	4	5,5	36	34	32	29	27	23	18	
VF, VX, VN, VD-32-30-2	5,5	7,5	47	44	41	39	33	28	21	
VF, VX, VN, VD-32-30	5,5	7,5	54	51	48	44	40	35	27	
VF, VX, VN, VD-32-40-2	7,5	10	65	62	58	53	46	40	30	
VF, VX, VN, VD-32-40	7,5	10	72	69	65	59	53	47	37	
VF, VX, VN, VD-32-50-2	11	15	83	79	74	68	60	52	41	
VF, VX, VN, VD-32-50	11	15	90	86	81	74	67	59	47	
VF, VX, VN, VD-32-60-2	11	15	101	97	90	83	74	65	51	
VF, VX, VN, VD-32-60	11	15	108	104	97	90	81	72	57	
VF, VX, VN, VDN-32-70-2	15	20	119	114	107	98	88	78	60	
VF, VX, VN, VD-32-70	15	20	126	121	113	105	95	85	67	
VF, VX, VN, VD-32-80-2	15	20	136	131	123	114	102	90	71	
VF, VX, VN, VD-32-80	15	20	144	138	130	120	109	97	77	
VF, VX, VN, VD-32-90-2	18,5	25	154	148	140	129	117	102	82	
VF, VX, VN, VD-32-90	18,5	25	162	156	147	136	124	109	88	
VF, VX, VN, VD-32-100-2	18,5	25	175	166	157	146	131	115	91	
VF, VX, VN, VD-32-100	18,5	25	182	173	164	152	138	122	98	
VF, VX, VN, VD-32-110-2	22	30	193	184	173	164	146	128	102	
VF, VX, VN, VD-32-110	22	30	200	191	180	168	153	135	109	
VF, VX, VN, VD-32-120-2	22	30	211	201	189	178	160	140	113	
VF, VX, VN, VD-32-120	22	30	218	208	196	184	167	147	120	
VF, VX, VN, VD-32-130-2	30	40	230	228	216	204	187	164	124	
VF, VX, VN, VD-32-130	30	40	237	225	213	200	181	160	131	
VF, VX, VN, VD-32-140-2	30	40	247	235	222	210	189	165	135	
VF, VX, VN, VD-32-140	30	40	255	242	229	216	196	172	142	
VF, VX, VN, VD-32-150-2	30	40	266	253	239	224	203	178	145	
VF, VX, VN, VD-32-150	30	40	274	260	246	231	210	185	152	
VF, VX, VN, VD-32-160-2	30	40	284	270	255	240	218	190	156	
VF, VX, VN, VD-32-160	30	40	292	277	262	246	225	197	163	

Courbe de rendement ISO9906:2012 Degré 3B



VDR0065

Schéma d'installation



Les dimensions extérieures du moteur d'une seule phase et du moteur à test à explosions sont légèrement différentes. Contactez-nous si vous avez besoin de plus d'informations.

PN25-40/DN100 bride standard disponible sur demande.

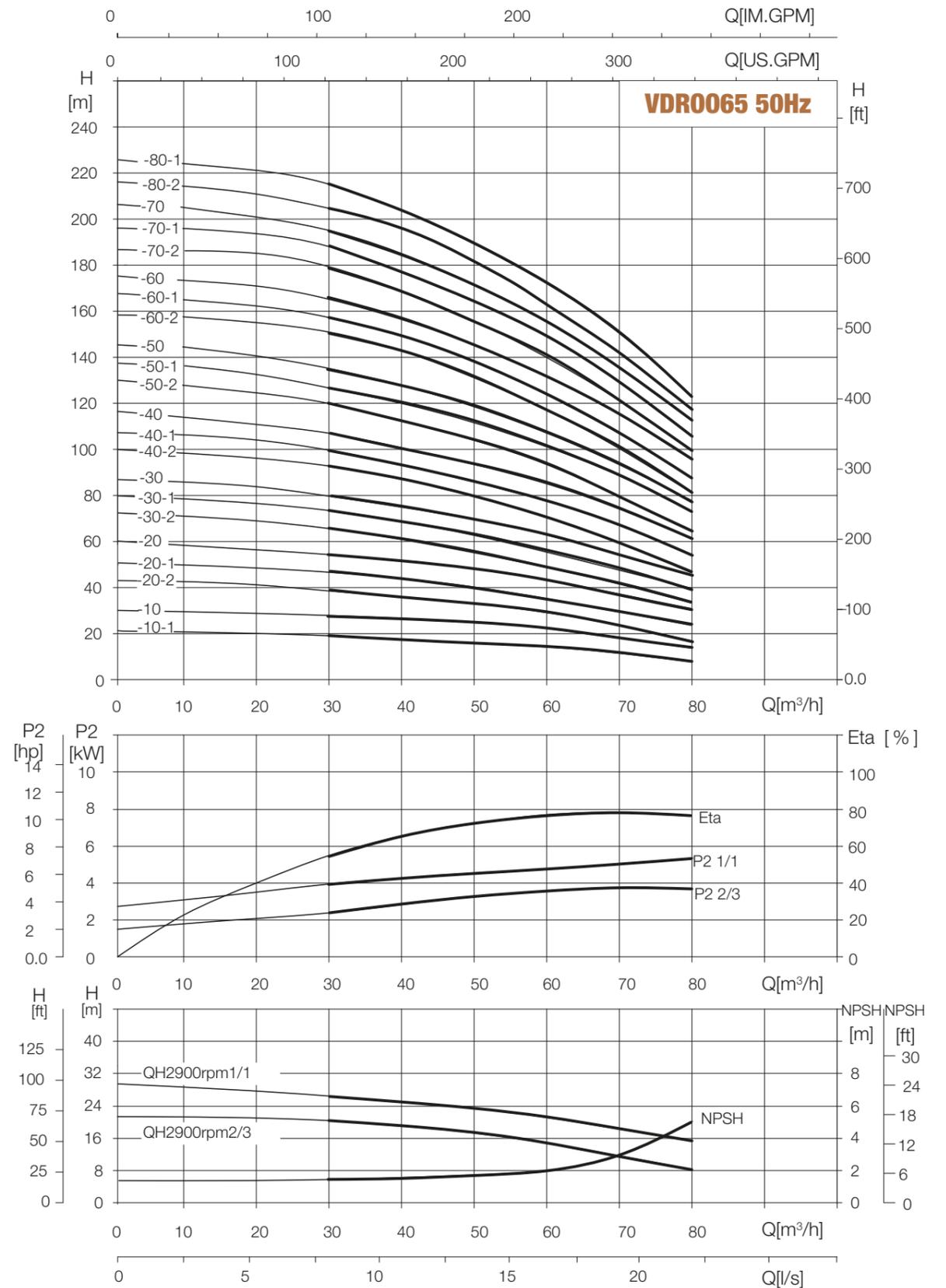
Taille et poids

Modèle	Dimensions de la pompe et du moteur					Poids (kg)
	B1	B2	B	D1	D2	
VF, VX, VN, VD-65-10-1	561	335	916	230	188	93
VF, VX, VN, VD-65-10	561	390	951	260	208	105
VF, VX, VN, VD-65-20-2	644	390	1034	260	208	110
VF, VX, VN, VD-65-20-1	754	500	1254	3030	255	182
VF, VX, VN, VD-65-20	754	500	1254	330	255	182
VF, VX, VN, VD-65-30-2	836	500	1336	330	255	196
VF, VX, VN, VD-65-30-1	836	500	1336	330	255	197
VF, VX, VN, VD-65-30	836	550	1386	330	255	221
VF, VX, VN, VD-65-40-2	919	550	1469	330	255	225
VF, VX, VN, VD-65-40-1	919	575	1494	360	285	258
VF, VX, VN, VD-65-40	919	575	1494	360	285	258
VF, VX, VN, VD-65-50-2	1001	650	1651	400	310	319
VF, VX, VN, VD-65-50-1	1001	650	1651	400	310	319
VF, VX, VN, VD-65-50	1001	650	1651	400	310	320
VF, VX, VN, VD-65-60-2	1084	650	1734	400	310	325
VF, VX, VN, VD-65-60-1	1084	650	1734	400	310	349
VF, VX, VN, VD-65-60	1084	650	1374	400	310	349
VF, VX, VN, VD-65-70-2	1166	650	1816	400	310	353
VF, VX, VN, VD-65-70-1	1166	650	1816	400	310	353
VF, VX, VN, VD-65-70	1166	685	1851	460	340	420
VF, VX, VN, VD-65-80-2	1248	685	1933	460	340	424
VF, VX, VN, VD-65-80-1	1248	685	1933	460	340	424

Tableau de rendement

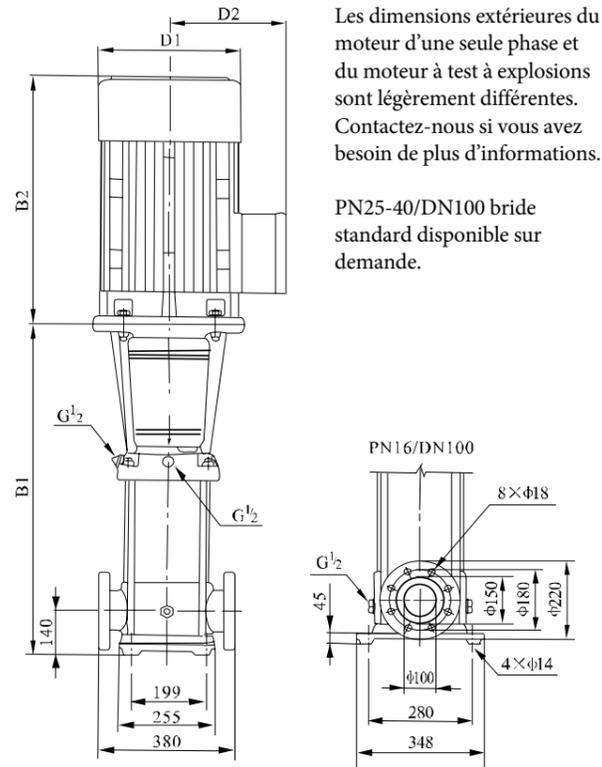
Modèle	Moteur d'entraînement		Q (m³/h)	H (m)							
	(kW)	(hp)		30	40	50	60	65	70	80	
VF, VX, VN, VD-65-10-1	4	5,5	19	18	16	14	13	11	8		
VF, VX, VN, VD-65-10	5,5	7,5	27	25	23	21	20	18	15		
VF, VX, VN, VD-65-20-2	7,5	10	39	36	33	29	26	23	17		
VF, VX, VN, VD-65-20-1	11	15	46	44	40	36	33	30	24		
VF, VX, VN, VD-65-20	11	15	53	51	47	43	40	37	30		
VF, VX, VN, VD-65-30-2	15	20	66	62	56	50	45	41	32		
VF, VX, VN, VD-65-30-1	15	20	73	69	63	57	53	48	39		
VF, VX, VN, VD-65-30	18,5	25	80	76	70	64	60	55	46		
VF, VX, VN, VD-65-40-2	18,5	25	92	87	80	71	66	60	47		
VF, VX, VN, VD-65-40-1	22	30	100	94	87	78	73	67	54		
VF, VX, VN, VD-65-40	22	30	107	101	94	85	80	74	61		
VF, VX, VN, VD-65-50-2	30	40	121	114	105	95	88	80	64		
VF, VX, VN, VD-65-50-1	30	40	128	121	112	102	95	87	71		
VF, VX, VN, VD-65-50	30	40	136	129	119	109	102	94	78		
VF, VX, VN, VD-65-60-2	30	40	150	142	131	118	110	101	81		
VF, VX, VN, VD-65-60-1	37	50	157	149	138	125	117	108	88		
VF, VX, VN, VD-65-60	37	50	164	156	145	132	124	115	95		
VF, VX, VN, VD-65-70-2	37	50	179	169	156	141	132	121	99		
VF, VX, VN, VD-65-70-1	37	50	186	176	163	148	139	128	106		
VF, VX, VN, VD-65-70	45	60	193	183	170	155	146	135	112		
VF, VX, VN, VD-65-80-2	45	60	207	196	182	164	154	142	116		
VF, VX, VN, VD-65-80-1	45	60	215	203	189	171	161	149	123		

Courbe de rendement ISO9906:2012 Degré 3B



VDR0090

Schéma d'installation



Les dimensions extérieures du moteur d'une seule phase et du moteur à test à explosions sont légèrement différentes. Contactez-nous si vous avez besoin de plus d'informations.

PN25-40/DN100 bride standard disponible sur demande.

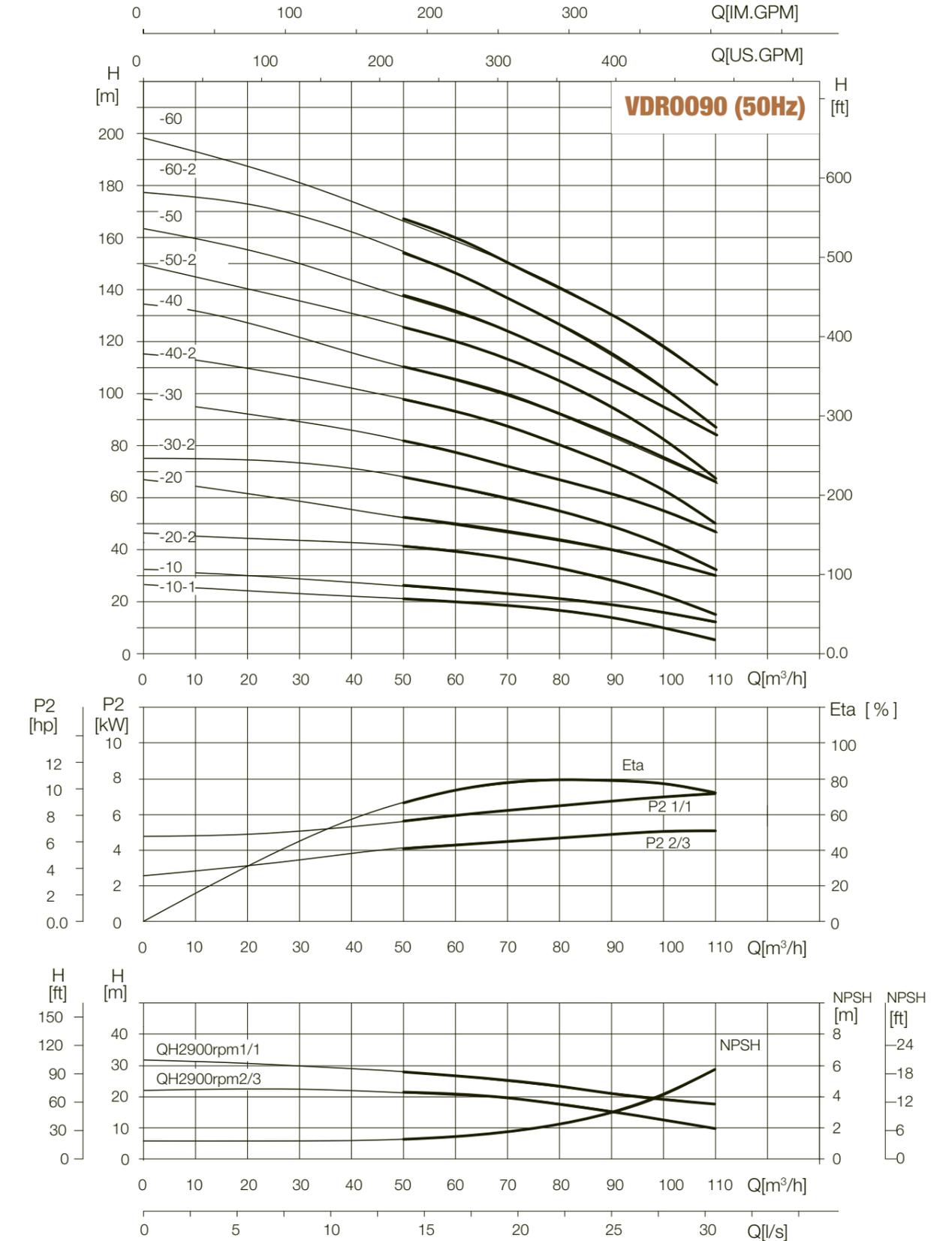
Taille et poids

Modèle	Dimensions de la pompe et du moteur					Poids (kg)
	B1	B2	B	D1	D2	
VF, VX, VN, VD-90-10-1	571	390	961	260	208	105
VF, VX, VN, VD-90-10	571	390	961	260	208	110
VF, VX, VN, VD-90-20-2	773	500	1273	330	255	181
VF, VX, VN, VD-90-20	773	500	1273	330	255	192
VF, VX, VN, VD-90-30-2	865	550	1415	330	255	215
VF, VX, VN, VD-90-30	865	575	1440	360	285	252
VF, VX, VN, VD-90-40-2	957	650	1607	400	310	312
VF, VX, VN, VD-90-40	957	650	1607	400	310	312
VF, VX, VN, VD-90-50-2	1049	650	1699	400	310	336
VF, VX, VN, VD-90-50	1049	650	1699	400	310	336
VF, VX, VN, VD-90-60-2	1141	685	1826	460	340	407
VF, VX, VN, VD-90-60	1141	685	1826	460	340	407

Tableau de rendement

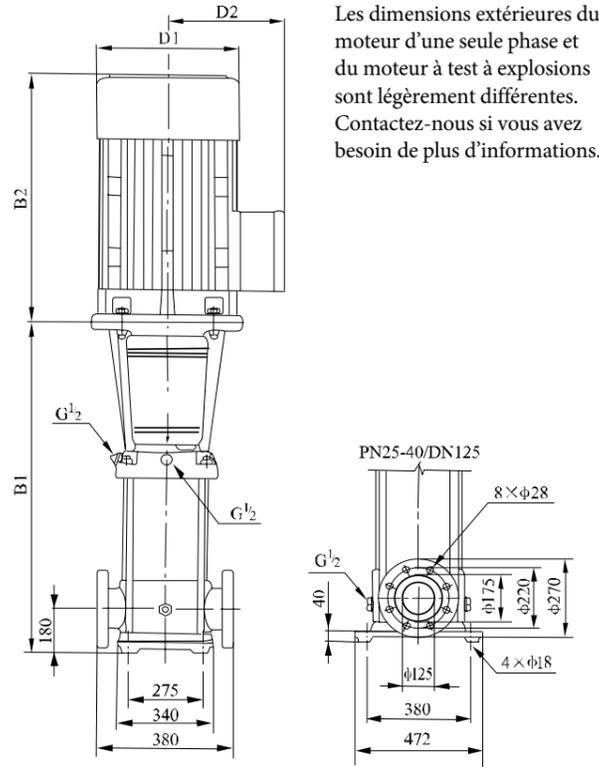
Modèle	Moteur d'entraînement		Q (m³/h)	H (m)										
	(kW)	(hp)		50	60	70	80	85	90	100	110			
VF, VX, VN, VD-90-10-1	5,5	7,5		22	19	17	16	14	13	10	6			
VF, VX, VN, VD-90-10	7,5	10		25	24	22	21	20	19	16	12			
VF, VX, VN, VD-90-20-2	11	15		41	39	36	32	30	28	22	15			
VF, VX, VN, VD-90-20	15	20		53	50	47	44	41	40	36	30			
VF, VX, VN, VD-90-30-2	18,5	25		68	65	60	55	52	49	41	32			
VF, VX, VN, VD-90-30	22	30		81	77	72	67	64	62	55	48			
VF, VX, VN, VD-90-40-2	30	40		98	93	87	80	75	72	62	50			
VF, VX, VN, VD-90-40	30	40		110	105	100	92	86	84	76	66			
VF, VX, VN, VD-90-50-2	37	50		126	120	113	104	98	93	81	68			
VF, VX, VN, VD-90-50	37	50		139	131	124	115	110	106	94	83			
VF, VX, VN, VD-90-60-2	45	60		155	148	139	129	122	117	102	85			
VF, VX, VN, VD-90-60	45	60		168	160	150	141	134	130	117	103			

Courbe de rendement ISO9906:2012 Degré 3B



VDR00125

Schéma d'installation



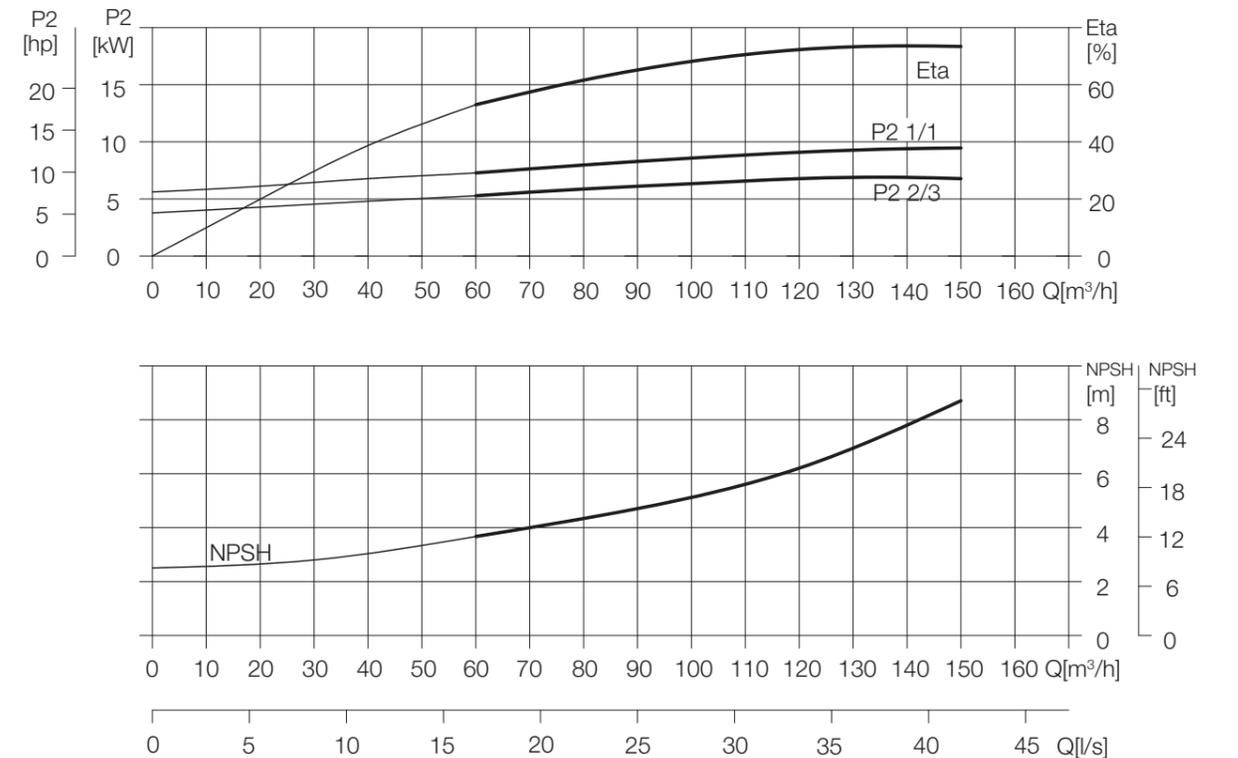
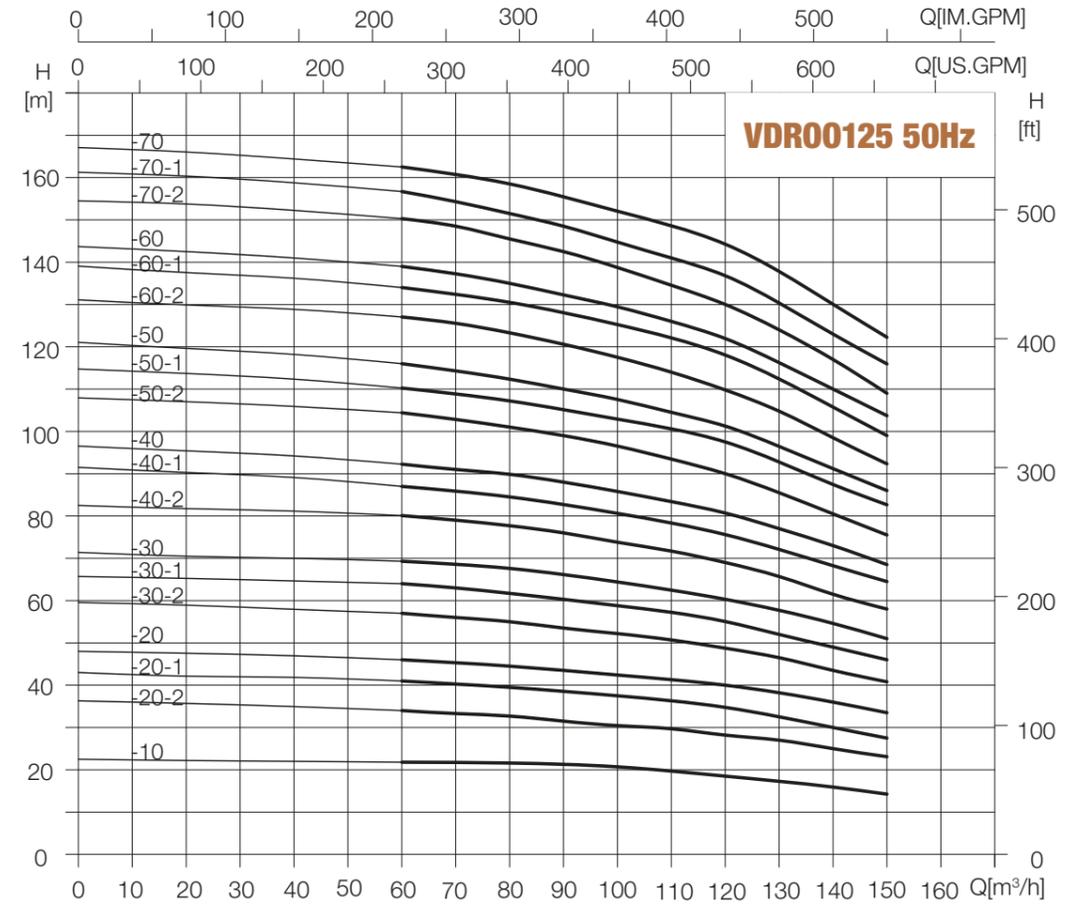
Taille et poids

Modèle	Dimensions de la pompe et du moteur					Poids (kg)
	B1	B2	B	D1	D2	
VF, VX, VN, VD-125-10	840	500	1340	330	255	230
VF, VX, VN, VD-125-20-2	1000	500	1500	330	255	245
VF, VX, VN, VD-125-20-1	1000	550	1550	330	255	250
VF, VX, VN, VD-125-20	1000	575	1575	360	285	285
VF, VX, VN, VD-125-30-2	1160	650	1810	400	310	360
VF, VX, VN, VD-125-30-1	1160	650	1810	400	310	360
VF, VX, VN, VD-125-30	1160	650	1810	400	310	360
VF, VX, VN, VD-125-40-2	1320	650	1970	400	310	400
VF, VX, VN, VD-125-40-1	1320	650	1970	400	310	400
VF, VX, VN, VD-125-40	1320	685	2005	400	340	460
VF, VX, VN, VD-125-50-2	1480	685	2165	460	340	470
VF, VX, VN, VD-125-50-1	1480	685	2165	460	340	470
VF, VX, VN, VD-125-50	1510	760	2270	460	370	575
VF, VX, VN, VD-125-60-2	1670	760	2430	540	370	585
VF, VX, VN, VD-125-60-1	1670	760	2430	540	370	585
VF, VX, VN, VD-125-60	1670	845	2515	540	410	705
VF, VX, VN, VD-125-70-2	1830	845	2675	580	410	715
VF, VX, VN, VD-125-70-1	1830	845	2675	580	410	715
VF, VX, VN, VD-125-70	1830	845	2675	580	410	715

Tableau de rendement

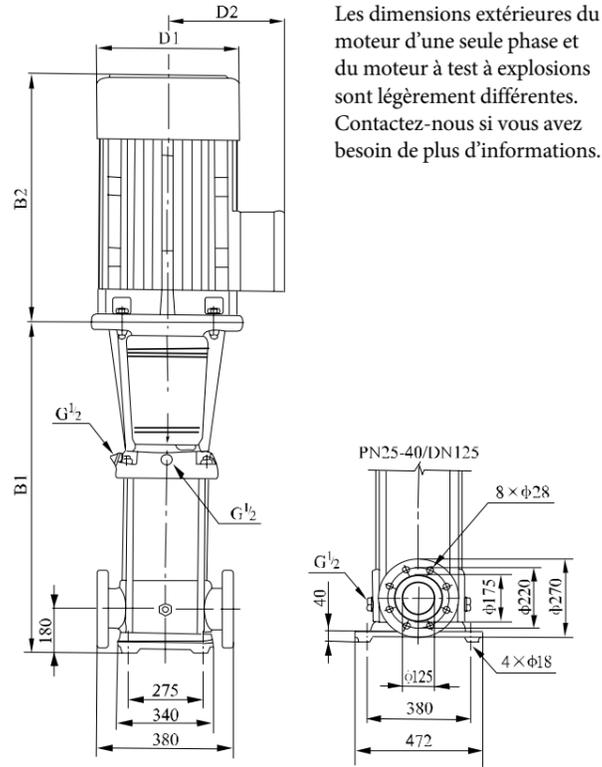
Modèle	Moteur d'entraînement		Q (m³/h)	H (m)											
	(kW)	(hp)		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150		
VF, VX, VN, VD-125-10	11	15		22	21,8	21,6	21	20,5	19,5	18,5	17	16	15		
VF, VX, VN, VD-125-20-2	15	20		34	33,6	33	31	30,2	30	28,5	28	25	24		
VF, VX, VN, VD-125-20-1	18,5	25		41	40	39,5	38,5	37	36,5	34,5	32,5	30	27,5		
VF, VX, VN, VD-125-20	22	30		46	45	44,5	43,5	42,4	41	40	38	36	33,5		
VF, VX, VN, VD-125-30-2	30	40		57	56	55	53,5	52	51	49	46,5	43,5	41		
VF, VX, VN, VD-125-30-1	30	40		64	63	62	60	58,5	57,5	55,5	52	49	46		
VF, VX, VN, VD-125-30	30	40		69,5	68,5	67,5	66	64	62,5	61	57,5	54,5	51		
VF, VX, VN, VD-125-40-2	37	50		80,5	79	78	76	73,5	72	69	66	61,5	58		
VF, VX, VN, VD-125-40-1	37	50		87	86	84,5	82	80	78	76	72	68	64,5		
VF, VX, VN, VD-125-40	45	60		92,5	91	90	88	85,5	83	81	77	73	68,5		
VF, VX, VN, VD-125-50-2	45	60		104,5	103	101	99	96	93	90	85,5	80,5	75,5		
VF, VX, VN, VD-125-50-1	45	60		110,5	109	107,5	105	102	100	97	90	86,5	83		
VF, VX, VN, VD-125-50	55	75		115,5	114	113	110	107,5	104,5	101,5	96	91	86		
VF, VX, VN, VD-125-60-2	55	75		128	125,5	123	121	117,3	113,5	110	104,5	98,5	92,5		
VF, VX, VN, VD-125-60-1	55	75		134	132	130,5	127	124	121	118	111	105	100		
VF, VX, VN, VD-125-60	75	100		139	137	135	132	128,8	126	123	116	110	104		
VF, VX, VN, VD-125-70-2	75	100		151	148	145,5	143	139,6	134	130	123,5	116,5	109		
VF, VX, VN, VD-125-70-1	75	100		156,5	154	152	148,5	144,5	141	137,5	130	123	116,5		
VF, VX, VN, VD-125-70	75	100		162,5	160,5	158,5	155	151	148	145	137	129	123		

Courbe de rendement ISO9906:2012 Degré 3B



VDR00150

Schéma d'installation



Taille et poids

Modèle	Dimensions de la pompe et du moteur					Poids (kg)
	B1	B2	B	D1	D2	
VF, VX, VN, VD-150-10-1	840	500	1340	330	255	230
VF, VX, VN, VD-150-10	840	500	1340	330	255	235
VF, VX, VN, VD-150-20-2	1000	550	1550	330	255	250
VF, VX, VN, VD-150-20-1	1000	575	1575	360	285	295
VF, VX, VN, VD-150-20	1000	650	1650	400	310	350
VF, VX, VN, VD-150-30-2	1160	650	1810	400	310	360
VF, VX, VN, VD-150-30-1	1160	650	1810	400	310	360
VF, VX, VN, VD-150-30	1160	650	1810	400	310	385
VF, VX, VN, VD-150-40-2	1320	685	2005	460	310	460
VF, VX, VN, VD-150-40-1	1320	685	2005	460	340	460
VF, VX, VN, VD-150-40	1350	760	2110	540	340	560
VF, VX, VN, VD-150-50-2	1510	760	2270	540	370	570
VF, VX, VN, VD-150-50-1	1510	845	2355	580	410	690
VF, VX, VN, VD-150-50	1510	845	2355	580	410	690
VF, VX, VN, VD-150-60-2	1670	845	2515	580	410	700
VF, VX, VN, VD-150-60-1	1670	845	2515	580	410	700
VF, VX, VN, VD-150-60	1670	845	2515	580	410	700

Courbe de rendement ISO9906:2012 Degré 3B

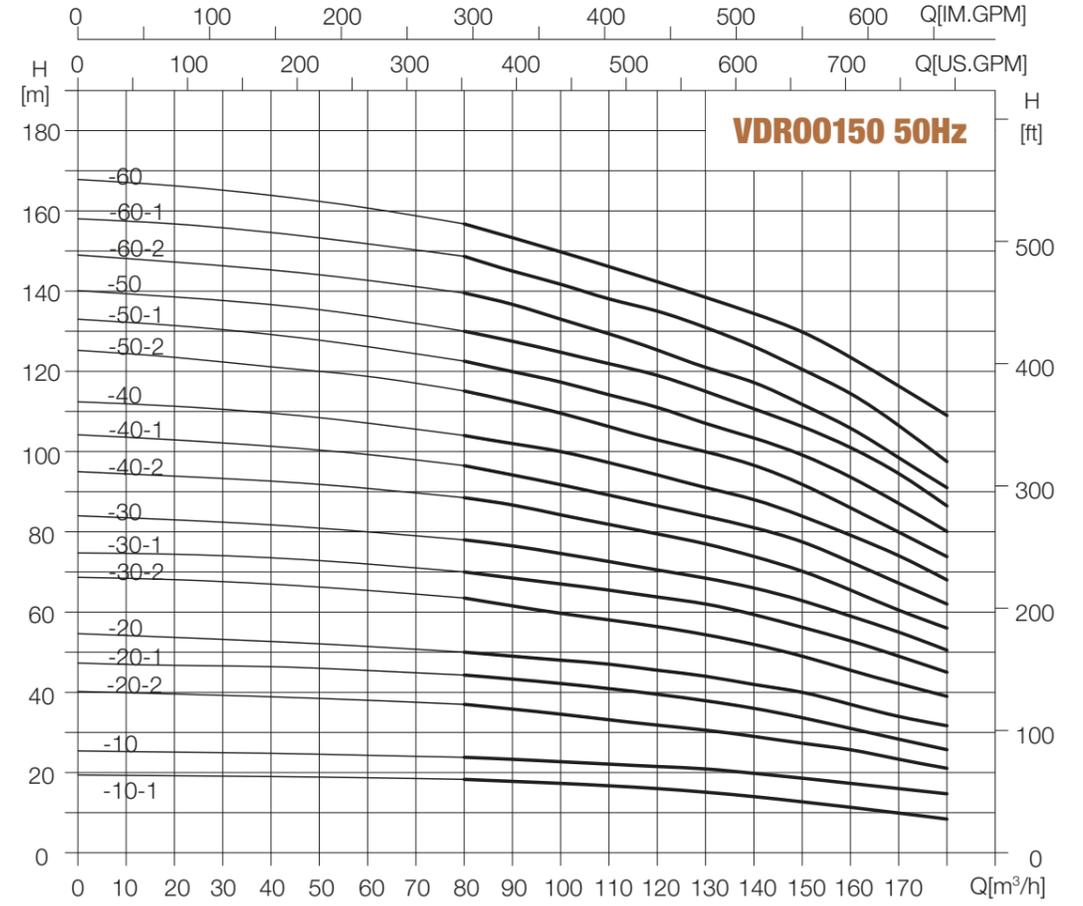
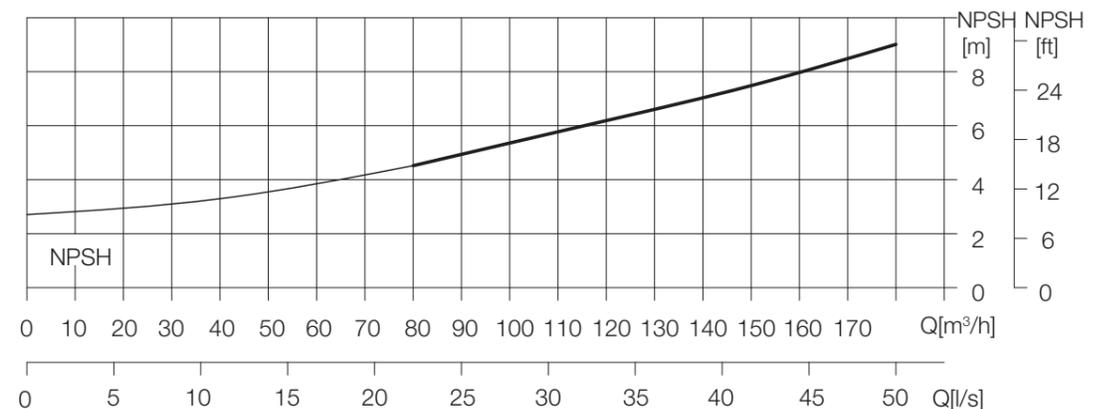
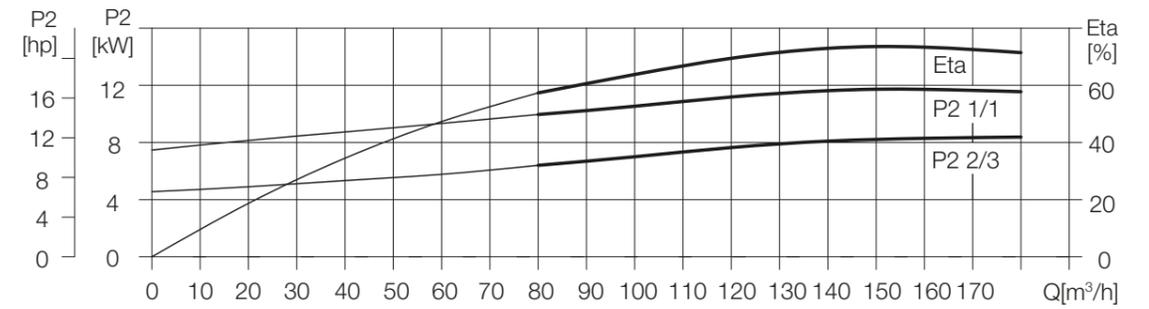


Tableau de rendement

Modèle	Moteur d'entraînement		Q (m³/h)	H (m)											
	(kW)	(hp)		80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	
VF, VX, VN, VD-150-10-1	11	15		18,3	17,8	17,3	17	16	15	14	12,5	11	10	8,5	
VF, VX, VN, VD-150-10	15	20		24	23	22,5	22	21,5	20,5	20	18,5	17	16	15	
VF, VX, VN, VD-150-20-2	18,5	25		37	35,5	34	33	32	31	29	27,5	26	23	21	
VF, VX, VN, VD-150-20-1	22	30		44,3	43	43	40	39	38,5	37,5	35	33	30	27	
VF, VX, VN, VD-150-20	30	40		50	49	48	47	45,5	44	42	40	37	34	32	
VF, VX, VN, VD-150-30-2	30	40		63,5	61	59	57,5	56	54,5	53	49	45,5	42	39	
VF, VX, VN, VD-150-30-1	37	50		70	68	67	65	63	62	60	56	53	49	45	
VF, VX, VN, VD-150-30	37	50		78	76,5	75	73	70,5	68	66	63	59	55	50,5	
VF, VX, VN, VD-150-40-2	45	60		89	87	84	81,5	79	77	74,5	70,5	65,5	60	56	
VF, VX, VN, VD-150-40-1	45	60		96,5	94	91,5	89	86,5	84	81,5	77	72,5	67	62	
VF, VX, VN, VD-150-40	55	75		104	102	100	97	95	91	88	84	79,5	74	68	
VF, VX, VN, VD-150-50-2	55	75		115,5	112	109	106	102,5	100	97	92	86	79	73,5	
VF, VX, VN, VD-150-50-1	75	100		122,5	119,5	117	113,5	111,5	107,5	104,5	99	93,5	87	80	
VF, VX, VN, VD-150-50	75	100		130	127,5	125	121	119	115	111,5	106,5	101	94,5	86,5	
VF, VX, VN, VD-150-60-2	75	100		140	137	133	130	126	121	118	112	106	98	91	
VF, VX, VN, VD-150-60-1	75	100		148,5	145	141,7	137,5	135	131	127	120,5	114,5	106,5	97,5	
VF, VX, VN, VD-150-60	75	100		157	153	149	145	142	139,5	137	130	123,5	116	109	



hydroo®

Be pumping partners

HYDROO
Pump Industries SL

Carrer La Banyeta Nova, 11
Polígon Industrial La Banyeta
17843 Palol de Revardit
Catalogne. Espagne
Tel. +34 972 394 654
E-mail: info@hydroo.com
www.hydroo.com

201808-CTL-VDROO-EN
Susceptible d'être modifié

